# Combined Technical Service Examiantions
## (Diploma / ITI) - 2025
## Tentative Keys marked Question Paper
## Trade: Fitter (436)

1. What is the principle of Micrometer?
மைக்ரோ மீட்டர் வேலை செய்யும் தத்துவம் என்ன?

(A) Sliding
சிலைடிங்

(B) ✓ Screw and Nut
ஸ்குரு மற்றும் நட்

(C) Rack and Pinion
ரேக் மற்றும் பின்னியன்

(D) Worm and Worm Wheel
வார்ம் மற்றும் வார்ம் வீல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

2. What is the zero reading of a 50 to 75 mm outside Micrometer?
50 முதல் 75 மி.மீ வரை அளவுள்ள அவுட்சைடு மைக்ரோ மீட்டரில் ஜீரோ அளவு என்பது என்ன?

(A) 0.00 mm

(B) 0.01 mm

(C) 25.00 mm

(D) ✓ 50.00 mm

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

3. Why the Hand Taps are chamfered at the Lead?
ஹேண்ட் டேப்பின் லீட் பாகம் சரிவு செய்யப்பட்டது ஏன்?

(A) ✓ Aligning
அலெய்னிங்

(B) Finishing
ஃபினிசிங்

(C) Strengthening
ஸ்டென்த்தனிங்

(D) Gripping
கிரிப்பிங்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

4. Which one of the following instruments is used to measure accurately the angle of taper?
சரிவு கோண அளவினை மிகத் துல்லியமாக அளவிட பயன்படும் சாதனமாக உள்ளது எது ?

(A) Bevel Gauge
பெவல் கேஜ்

(B) Bevel Protractor
பெவல் புரொடக்டர்

(C) Vernier Bevel Protractor
வெர்னியர் பெவல் புரொடக்டர்

(D) Taper Gauge
டேப்பர் கேஜ்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

5. In sensitive bench drilling machine is capable of drilled hold upto
எந்த டிரில் அளவு வரை சென்சிடிவ் பெஞ்ச் டிரில்லிங் இயந்திரத்தில் பிடிக்கப்படுகிறது

(A) dia 12.5 mm
12.5 மி.மீ.

(B) dia 15 mm
15 மி.மீ.

(C) dia 10 mm
10 மி.மீ.

(D) dia 6 mm
6 மி.மீ.

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

6. Which type of Taper is provided in the Drill Shank?
டிரில் சங்கில் எந்த வகை சரிவு கொடுக்கப்பட்டுள்ளது ?

(A) Pin Taper
பின் சரிவு

(B) Metric Taper
மெட்ரிக் சரிவு

(C) Morse Taper
மோர்ஸ் சரிவு

(D) Jarno Taper
ஜெர்னோ சரிவு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

7. What is the unit of cutting speed in Drilling operation?
துளையிடும் வேலையில் வெட்டும் வேகத்தின் (cutting speed) அலகு என்ன?

(A) m / rev.

(B) mm / rev.

(C) m / min.

(D) mm / min.

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

8. The pitch selection for hack sawing in conduit and other thin tubing sheet metal works etc., is
உலோக தகடு வேலைகள், குழாய்கள் மற்றும் மென் டியூபுகளை அறுக்க தேர்ந்தெடுக்கப்படும் பிச் அளவு

(A) 1.8 mm
1.8 மி.மீ.

(B) 1.0 mm
1.0 மி.மீ.

(C) 1.4 mm
1.4 மி.மீ.

(D) 0.8 mm.
0.8 மி.மீ.

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

9. How should a steel rule be stored to maintain its accuracy?
ஸ்டீல் ரூல்-ன் துல்லியத்தை பராமரிக்க எவ்வாறு பாதுகாக்க வேண்டும்?

(A) In a protective case or holder
பாதுகாப்பு பெட்டி அல்லது உறையினுள் வைத்திருத்தல்

(B) In a drawer with other tools
பிற கருவிகள் உள்ள அறையில் வைத்திருத்தல்

(C) In a humid environment
ஈரமான சூழலில் வைத்திருத்தல்

(D) On a high shelf without any cover
உயரமான இடத்தில் மூடியின்றி வைத்திருத்தல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

10. The main cause of rough holes during drilling is
ட்ரில்லிங் செய்யும்பொழுது ஹோல்கள் சொரசொரப்பாக இருப்பதற்கு முக்கிய காரணம்

(A) Feed rate is too high
ஊட்ட விகிதம் மிக அதிகம்

(B) Drill is not sharp
ட்ரில் கூர்மையாக இல்லை

(C) Drill point is not at centre
ட்ரில் பாயிண்ட் மையத்தில் இல்லை

(D) Point angle is incorrect
பாயிண்ட் ஆங்கிள் சரியாக இல்லை

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

11. What is used for removing a broken tap?
உடைந்த டேப்பை அகற்றுவதற்காக பயன்படுவது என்ன?

(A) Tap disposer
டேப் டிஸ்போசர்

(B) Tap wrench
டேப் ரெஞ்ச்

(C) Tap extractor
டேப் எக்ஸ்டிராக்டர்

(D) Tap nut
டேப் நட்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

12. The unit of feed in drilling machine is
ட்ரில்லிங் மெசினில் ஊட்டத்தின் அலகு

(A) RPM
ஆர்பிஎம்

(B) m / min
மீட்டர் / மினிட்

(C) mm / rev
மி.மீ / ரெவுலிஷன்

(D) RPS
ஆர்பிஎஸ்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

13. The point angle of twist drill depends upon the
ட்டுவிஸ்ட் டிரில்லின் பாயிண்ட் ஆங்கிள் சார்ந்திருப்பது?

(A) Cutting speed
கட்டிங் ஸ்பீடு

(B) Type of drilling machine
டிரில்லிங் மெஷின் வகை

(C) Size of the drill
டிரில்லின் அளவு

(D) Material to be drilled
டிரில் செய்ய வேண்டிய உலோகம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

14. Name of the tool to make outside threads
வெளிமரைகளை வெட்டி உருவாக்கப் பயன்படும் ஒரு வெட்டும் கருவி இவ்வாறு அழைக்கப்படுவது

(A) Drill
டிரில்

(B) Reamer
ரீமர்

(C) Die
டை

(D) Tap
டேப்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

15. When a new grinding wheel is mounted which work must be done before use?
புதிய வீல் பொறுத்தப்படும் போது அதை பயன்படுத்துவதற்கு முன் கீழ்கண்ட எந்த வேலை நடைபெற வேண்டும்

(A) Truing
ட்ருயிங்

(B) Glazing
கிளாசிங்

(C) Loading
லோடிங்

(D) Dressing
டிரசிங்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

16. What material is used to make taps?
டேப்ஸ்கள் எந்த உலோகத்தால் செய்யப்படுகிறது?

(A) High speed steel
ஹை ஸ்பீடு ஸ்டீல்

(B) Medium carbon steel
மீடியம் கார்பன் ஸ்டீல்

(C) Low carbon steel
லோ கார்பன் ஸ்டீல்

(D) Plain carbon steel
பிளெயின் கார்பன் ஸ்டீல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

17. Which one of the following is not a common type of grinding wheel?
பின்வருவதில் எது பொதுவான கிரைண்டிங் சக்கரமாகாது?

(A) Straight wheel
நேரடி சக்கரங்கள்

(B) Cup wheel
கோப்பை சக்கரங்கள்

(C) Cone wheel
கோண சக்கரங்கள்

(D) Disk wheel
டிஸ்க் சக்கரங்கள்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

18. In single cut file the over cut teeth's are cut at an angle of
சிங்கிள் வெட் அரத்தில் ஓவர்கட் பற்களின் வெட்டுக் கோணம்

(A) 45 degree
45 டிகிரி

(B) 51 degree
51 டிகிரி

(C) 70 degree
70 டிகிரி

(D) 60 degree
60 டிகிரி

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

19. The cutting angle for chipping Mild Steel is
மைல்டு ஸ்டீலை செதுக்கப் பயன்படுத்தப்படும் வெட்டுளியின் வெட்டுக் கோணம்

(A) 60 degree
60 டிகிரி

(B) 55 degree
55 டிகிரி

(C) 65 degree
65 டிகிரி

(D) 50 degree
50 டிகிரி

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

20. In which scenarios is a narrow steel rule particularly useful?
எந்த சூழ்நிலையில் குறுகிய ஸ்டீல் ரூல் மிகவும் பயன் உள்ளதாக இருக்கிறது

(A) Measure the thickness of large metal plates
பெரிய உலோக தகடுகளின் தடிமன் அளவிடுதல்

(B) Measure the diameter of large pipes
பெரிய குழாய்களின் விட்டம் அளவிட

(C) Measure small internal gap or grooves
சிறிய இடைவெளிகள் அல்லது பள்ளங்களை அளவிட

(D) Measure the hight of large structure
பெரிய கட்டமைப்புகளின் உயரத்தை அளவிடுதல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

21. If a measurement is 1.5 meters, how many centimeters is this
1.5 மீட்டர் அளவானது, எத்தனை சென்டி மீட்டர்?

(A) 150 cm
150 செ.மீ

(B) 15 cm
15 செ.மீ

(C) 0.15 cm
0.15 செ.மீ

(D) 1.5 cm
1.5 செ.மீ

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

22. The pitch selection for hack sawing in tool steel, high carbon steel, high speed steel etc., is
டூல் ஸ்டீல், ஹை கார்பன் ஸ்டீல், ஹை ஸ்பீடு ஸ்டீல் இவற்றை அறுக்க தேர்ந்தெடுக்கப்படும் பிச் அளவு

(A) 1.8 mm
1.8 மி.மீ.

(B) 1.0 mm
1.0 மி.மீ.

(C) 1.4 mm
1.4 மி.மீ.

(D) 0.8 mm
0.8 மி.மீ.

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

23. One millimetre is equal to how many microns
ஒரு மில்லி மீட்டர் என்பது எத்தனை மைக்ரான்?

(A) 10 microns
10 மைக்ரான்கள்

(B) 100 microns
100 மைக்ரான்கள்

(C) 1000 microns
1000 மைக்ரான்கள்

(D) 10,000 microns
10,000 மைக்ரான்கள்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

24. In which filing method is done when heavy reduction of metal?
அதிகப்படியான உலோகத்தை நீக்க எந்த ராவுதல் முறை மேற்கொள்ளப்படுகிறது?

(A) Transverse filing
குறுக்கே இராவுதல்

(B) Longitudinal filing
நீளவாக்கில் இராவுதல்

(C) Diagonal filing
மூலைபக்கமாக இராவுதல்

(D) Draw filing
இழுவை இராவுதல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

25. In which type of Grinding machine is the work piece held between two centers?
எந்த வகை கிரைண்டிங் இயந்திரத்தில் வேலை துண்டு இரண்டு மையங்களில் பிடிக்கப்படுகிறது?

(A) Surface grinder
மேற்பரப்பு கிரைண்டர்

(B) Bench grinder
மேசை கிரைண்டர்

(C) Cylindrical grinder
சுழல் கிரைண்டர்

(D) Tool and cutter grinder
கருவி மற்றும் கத்தி கிரைண்டர்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

26. What is the conversion factor from one inches to millimeter?
ஒரு அங்குலத்தை மில்லிமீட்டராக மாற்றுவதற்கான அம்சம் என்ன?

(A) 1 inch = 10 mm
ஒரு அங்குலம் = 10 மி.மீ

(B) 1 inch = 25.4 mm
ஒரு அங்குலம் = 25.4 மி.மீ

(C) 1 inch = 2.54 mm
ஒரு அங்குலம் = 2.54 மி.மீ

(D) 1 inch = 26.5 mm
ஒரு அங்குலம் = 26.5 மி.மீ

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

27. In the ISO metric thread, calculate the Tap Drill size for $M10 \times 1.5$ P thread?
ISO மெட்ரிக் மரையின் $M10 \times 1.5$ P மரையிட ஏற்படுத்த வேண்டிய டிரிலின் அளவை கணக்கிடு?

(A) 8.2 mm

(B) 8.7 mm

(C) 8.75 mm

(D) 8.65 mm

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

28. How many inches are their in one foot?
ஒரு அடியில் எத்தனை அங்குலங்கள் உள்ளன?

(A) 10 inches
10 அங்குலங்கள்

(B) 12 inches
12 அங்குலங்கள்

(C) 14 inches
14 அங்குலங்கள்

(D) 16 inches
16 அங்குலங்கள்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

29. The pitch of wave set hack saw blade is
அலை வடிவ ஆக்ஸா பிளேடின் புரியிடை தூரம்

(A) 0.8 mm
0.8 மி.மீ.

(B) 1.4 mm
1.4 மி.மீ.

(C) 1.8 mm
1.8 மி.மீ.

(D) 2.0 mm
2.0 மி.மீ.

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

30. Second cut file denotes
செகண்ட் கட் பைல் எதைக் குறிக்கிறது?

(A) Section
செக்ஷன்

(B) Grade
கிரேடு

(C) Cut
கட்

(D) Design
டிசைன்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

31. In arc welding, recommended current for $\phi$ 6 mm electrode is
6 மி.மீ விட்டம் கொண்ட எலக்ட்ரோடை ஆர்க் வெல்டிங்கில் பயன்படுத்த பரிந்துரைக்கப்படும் மின்னோட்டம்

(A) 50 – 80 A
50 – 80 ஆம்பியர்

(B) 120 – 170 A
120 – 170 ஆம்பியர்

(C) 130 – 170 A
130 – 170 ஆம்பியர்

(D) 300 – 400 A
300 – 400 ஆம்பியர்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

32. What is the diameter of Filler rod used in welding on 5 mm Thickness plate?
5 மி.மீ தடிமன் கொண்ட பிளேட்டை வெல்டிங் செய்ய உகந்த ஃபில்லர் ராடின் விட்டம்

(A) 2.4 mm
2.4 மி.மீ

(B) 3.2 mm
3.2 மி.மீ

(C) 4.0 mm
4.0 மி.மீ

(D) 5.0 mm
5.0 மி.மீ

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

33. Name the distortion occurs in the welding direction is
வெல்டிங் திசையில் ஏற்படும் நிகழ்வு உருமாற்றத்தின் பெயர் ஆனது

(A) Bending distortion
பெண்டிங் உருமாற்றம்

(B) Longitudinal distortion
லாங்கிடியூடினல் உருமாற்றம்

(C) Transverse distortion
டிரான்ஸ்வர்ஸ் உருமாற்றம்

(D) Angular distortion
ஆங்குலர் உருமாற்றம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

34. Which one is the following current (AMP) setting for 1/8" Electrode?
1/8" அளவு கொண்ட எலக்ராடுக்கு எந்த அளவு மின்னோட்ட அளவினை தேர்ந்தெடுப்பாய்?

(A) 40 – 125 Amps
(B) 20 – 40 Amps
(C) 105 – 250 Amps
(D) 75 – 185 Amps
(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

35. Which Arc welding machine can be used any where in the field work even away from electric lines?
மின்சாரம் இல்லாத எந்த இடத்திற்கும் எடுத்துச் சென்று வெல்டிங் செய்யக்கூடிய வெல்டிங் மிஷின் எது?

(A) Rectifier set
ரெக்டிபயர் செட்
(B) Motor generator set
மோட்டார் ஜெனரேட்டர் செட்
(C) Engine generator set
என்ஜின் ஜெனரேட்டர் செட்
(D) A/c welding transformer
ஏ.சி வெல்டிங் டிரான்ஸ்பார்மர் செட்
(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

36. Which one of the following correct temperature for Oxy-COAL gas Flame.
ஆக்ஸி-நிலக்கரி வாயு சுவாலையின் வெப்பநிலை என்னவாக இருக்கும்?

(A) 2220° to 2400°C
(B) 1600° to 1800°C
(C) 1900° to 2100°C
(D) 1800° to 2200°C
(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

37. In Gas welding Hydrogen cylinder colour is?
கேஸ் வெல்டிங்-ல் பயன்படுத்தப்படும் ஹைட்ரஜன் சிலிண்டர் என்ன நிறம் பூசப்பட்டிருக்கும்?

(A) Maroon
மெருன்

(B) Black
கருப்பு

(C) Grey
சாம்பல்

(D) Red
சிவப்பு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

38. The pressure of dissolved acetylene gas cylinder is
கரைக்கப்பட்ட அசெட்டிலின் வாயு கொண்ட சிலிண்டரில் அதன் அழுத்தம் ________ ஆகும்.

(A) 70 – 100 kg/cm²
70 – 100 கிகி/செமீ²

(B) 120 – 150 kg/cm²
120 – 150 கிகி/செமீ²

(C) 15 – 16 kg/cm²
15 – 16 கிகி/செமீ²

(D) 45 – 95 kg/cm²
45 – 95 கிகி/செமீ²

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

39. Acetylene gas is a combination of ________ and ________.
அசெட்டிலீன் கேஸ் என்பது ________ ம், ________ ம், சேர்ந்த கலவையாகும்.

(A) Hydrogen and Oxygen
ஹைட்ரஜன் மற்றும் ஆக்சிஜன்

(B) Carbon and Hydrogen
கார்பன் மற்றும் ஹைட்ரஜன்

(C) Carbon and Oxygen
கார்பன் மற்றும் ஆக்சிஜன்

(D) Nitrogen and Hydrogen
நைட்ரஜன் மற்றும் ஹைட்ரஜன்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

40. Why Earth clamp used in welding?
எர்த் கிளாம்பு எதற்கு பயன்படுகிறது?

(A) Earth clamp used for welding
எர்த் கிளாம்பு பற்றவைப்பதற்கு

(B) Earth clamp connect the return load firmly to the job on the welding table
வெல்டிங் மேஜையில் உள்ள வேலைக்கு உறுதியாக லோட் ஐ திருப்புவதற்கு எர்த் கிளாம்ப் இணைக்கப்பட்டுள்ளது

(C) Earth clamp used to protect the body
எர்த் கிளாம்பு உடல் பகுதி பாதுகாப்பதற்கு

(D) Earth clamp used to hammering
எர்த் கிளாம்பு அடிப்பதற்காக பயன்படுகிறது

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

41. Which valve to be closed first while gas flame snaps out and back fire?
கேஸ் கட்டிங் செய்யும்போது பேக்ஃபயர் ஏற்பட்டால் எந்த வால்வை முதலில் மூட வேண்டும்?

(A) Acetylene valve
அசிட்டிலின் வால்வ்

(B) Oxygen valve
ஆக்சிஜன் வால்வ்

(C) Acetylene (or) oxygen valve
அசிட்டிலின் அல்லது ஆக்ஸிஜன் வால்வ்

(D) Press seal valve
பிரஸ் சீல் வால்வ்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

42. Identify the NON fusion welding
உருக்கா இணைப்பு (நான்பியுசன் வெல்டிங்) வகையை அடையாளம் காண்

(A) Soldering, Brazing and Bronze welding
பிரேசிங், சால்டரிங் மற்றும் பிரான்ஸ் வெல்டிங்

(B) Gas welding spot welding
கேஸ் வெல்டிங் ஸ்பாட் வெல்டிங்

(C) Arc welding seem welding
ஆர்க் வெல்டிங் சீம் வெல்டிங்

(D) Tic welding butt welding
டிக் வெல்டிங் பட் வெல்டிங்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

43. The calcium carbide is a chemical compound consisting of ; calcium ____________ % carbon ____________%.
கால்சியம் கார்பைடு இரசாயண கலவையில் கால்சியம் மற்றும் கார்பனின் விகிதம் என்ன?

(A) 62.5% – 37.5%
(B) 65% – 35%
(C) 50% – 50%
(D) 66% – 34%
(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

44. Argon cylinder colour is
ஆர்கான் வாயு உருளையில் எந்த நிறம் பூசப்பட்டிருக்கும்?

(A) Black
கருப்பு
(B) Dark Green
அடர் பச்சை
(C) Blue
நீலம்
(D) Red
சிவப்பு
(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

45. Which type of hammer used in welding shop for removing slag?
வெல்டிங்கினால் உருவாகும் கசடை நீக்க பயன்படும் சுத்தியல் எது?

(A) Cross pein hammer
கிராஸ் பீன் ஹேமர்

(B) Straight pein hammer
ஸ்டெயிட் பீன் ஹேமர்

(C) Chipping hammer
சிப்பிங் ஹேமர்

(D) Ball pein hammer
பால் பீன் ஹேமர்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

46. Double ended spanner made by
இரு பக்க முனை ஸ்பேனர் _______________ உலோகத்தால் தயாரிக்கப்படுகிறது.

(A) High carbon steel
ஹை கார்பன் ஸ்டீல்

(B) Tool steel
டூல் ஸ்டீல்

(C) Low carbon steel
லோ கார்பன் ஸ்டீல்

(D) Forged chrome vanadium steel
ஃபோர்ஜ்டு குரோமியம் வெனடியம் ஸ்டீல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

47. In Gas welding (or) Gas cutting to ignite the fire ____________ tool is used.
கேஸ் வெல்டிங் அல்லது கேஸ்கட்டிங் செய்யும்பொழுது நெருப்பு பற்றவைக்க பயன்படும் கருவி எது ?

(A) Match box
தீ பெட்டி

(B) Electricity
மின்சாரம்

(C) Spark lighter
ஸ்பார்க் லைட்டர்

(D) Wooden fire
மரக்கட்டை தீ

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

48. The total heat produced in DC Arc consists positive terminal ____________ % (2/3) negative terminal ____________ % (1/3) heat is
DC ஆர்க் வெளிப்படுத்தும் மொத்த வெப்பம் பாசிட்டிவ் முனையில் ____________ சதவீதமும் (2/3) நெகடிவ் முனையில் ____________ சதவீதமும் (1/3) இருக்கும்.

(A) 60% – 30%

(B) 40% – 60%

(C) 66% – 33%

(D) 50% – 50%

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

49. While slag removing in welded portion, eyes are protected by
வெல்டிங் செய்யப்பட்ட பகுதிகளில் கசடுகளை நீக்கும்பொழுது இவைகளைக் கொண்டு கண்கள் பாதுகாக்கப்படுகின்றன.

(A) Welding helmet screen
வெல்டிங் ஹெல்மெட் ஸ்கிரீன்

(B) Chipping goggles
சிப்பிஸ் காகுல்ஸ்

(C) Welding hand screen
வெல்டிங் ஹேண்ட் ஸ்கீரின்

(D) Apron
அப்ரான்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

50. The flame suitable to weld cast iron is
வார்ப்பு இரும்பை வெல்டிங் செய்ய பயன்படும் தீப்பிழம்பு

(A) Neutral Flame
நியூட்ரல் தீப்பிழம்பு

(B) Acetylene flame
அசெட்டிலீன் தீப்பிழம்பு

(C) Oxidising Flame
ஆக்சிடைசிங் தீப்பிழம்பு

(D) Carburising flame
கார்புரைசிஸ் தீப்பிழம்பு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

51. What does the fire point of a lubricant Indicate?
உயவு பொருளில் ஃபயர் பாயிண்ட் எதை குறிக்கிறது?

(A) Temperature at which the lubricant will catch fire and continue burning
உயவு தீப்பிடித்து தொடர்ந்து எரிந்து விடும் வெப்பநிலை

(B) Temperature at which ignite momentarily and then extinguish
உயவு தீப்பிடித்து அதன் பின் அணைக்கும் நிலை

(C) Temperature at which the lubricant starts to smoke
உயவு புகைபிடிக்க ஆரம்பிக்கும் வெப்பநிலை

(D) Temperature at which the lubricant begins to decompose
உயவு சிதையத் தொடங்கும் வெப்பநிலை

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

52. What is the unit of feed?
ஊட்டத்தின் அலகு என்ன?

(A) m/min
மீ/நிமிடம்

(B) mm/min
மிமீ/நிமிடம்

(C) mm/rev
மிமீ/சுற்று

(D) m/rev
மீ/சுற்று

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

53. Which component of the Lathe machine controls the feed rate?
லேத் இயந்திரத்தின் எந்த பாகம் அதன் வேகத்தை கட்டுப்படுத்துகிறது?

(A) Spindle
ஸ்பின்டில்

(B) Gear box
கியர் பாக்ஸ்

(C) Chuck
சக்

(D) Tool post
டூல் போஸ்ட்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

54. What is the purpose of facing in jobs?
பணிப் பொருள் ஃபேஸிங் செய்வதின் நோக்கம் என்ன?

1. To reduce the length of job's.
பணிப்பொருளின் நீளத்தை குறைப்பதற்கு

2. To get reference plane for measuring.
பணிப்பொருளில் ரெஃபெரென்ஸ் தளம் கிடைப்பதற்கு

3. To get right angled face.
பணிப்பொருளின் அச்சுக்கு செங்கோண மாத ஒரு முகப்பு கிடைப்பதற்கு

4. To maintain total length of job.
பணிப்பொருளின் மொத்த நீளத்தை பராமரிக்க

(A) 1, 4 are correct
1, 4 சரி

(B) 3, 2 are correct
3, 2 சரி

(C) 1, 2, 3, 4 are correct
1, 2, 3, 4 சரி

(D) 2, 3, 4 are correct
2, 3, 4 சரி

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

55. What is the name of angle if the taper is towards cutting edge?
உளியின் வெட்டும் விளிம்பின் முன்பகுதியை நோக்கி சரிவு இருப்பின் அது எந்த வகை கோணம்?

(A) Side Rake Angle
சைடு ரேக் ஆங்கிள்

(B) Positive Rake Angle
நேர்மறை ரேக் ஆங்கிள்

(C) Negative Rake Angle
எதிர்மறை ரேக் ஆங்கிள்

(D) Wedge Rake Angle
வெட்ஜ் ரேக் ஆங்கிள்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

56. While turning, hollow jobs are supported by
கடைசல் செய்யும் போது உள்ளீடற்ற வேலைகளை தாங்க உதவுவது

(A) Half centre
ஃஹாப் சென்டர்

(B) Ball centre
பால் சென்டர்

(C) Pipe centre
பைப் சென்டர்

(D) Female centre
ஃபிமேல் சென்டர்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

57. What is an operational benefit of the cone pulley drive system in lathe machine?
லேத் இயந்திரத்தில் கோன் புல்லி டிரைவு அமைப்பின் காரணமாக ஏற்படும் வேலையின் லாபம் என்ன?

(A) It provides the highest possible speed only
அதிகபட்சமான வேகத்தை மட்டுமே வழங்குகிறது

(B) It offers only one fixed speed setting
ஒரே நிலையான வேக அமைப்பை மட்டும் வழங்குகிறது

(C) It require additional attachment for operation
செயல்பாட்டிற்கு கூடுதல் இணைப்புகள் தேவைபடுகிறது

(D) It ensure smooth operation with minimal noise
குறைந்த ஒலியுடன் மென்மையாக செயல்படுகிறது

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

58. Tunghston Carbide tool is joined on the shank by
டங்ஸ்டன் கார்பைடு டூல் முனை ஆனது சேங்க் உடன் ______________ மூலம் இணைக்கப்பட்டு இருக்கும்.

(A) Welding
வெல்டிங்

(B) Brazing
பிரேசிங்

(C) Soldering
சால்டரிங் (Soldering)

(D) Clamping with screw
ஸ்குரு மூலம் கிளாம்ப் செய்தல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

59. What will be the effect if the carriage is not locked while facing?
ஃபேசிங் செய்யும்போது கேரேஜ் லாக் செய்யா விடில் என்ன விளைவு ஏற்படும்?

(A) Correct face
முகப்பு சரியாக இருக்கும்

(B) Dot in the centre
முகத்தின் மையத்தில் புள்ளி உருவாகும்

(C) Convex face
முகப்பு குவியலாம்

(D) Concave face
முகப்பு குழியலாம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

60. In taper turning, if tailstock off set method is preferred the formula to find offset is
சரிவு கடைசலில் டெயில்ஸ்டாக் ஆப்செட் முறை பின்பற்றப்படும்போது ஆப்செட்டைக் கண்டறியும் சூத்திரம்

(A) $\frac{(D-d)}{2L}$

(B) $\frac{(D-d)\times L}{2\times l}$

(C) $(D-d)\times L$

(D) $(D-d)\times 2L$

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

61. If one wants to change the direction of rotation of existing driver and follower gears, ______________ gear is inserted in between them.
தற்போதுள்ள இயக்குபவர் மற்றும் பின் தொடர்பவர் கியர்களின் சுழற்சியின் திசையை ஒருவர் மாற்ற விரும்பினால் ___________ கியர் அவற்றுக்கிடையே செருகப்படுகிறது.

(A) Change gear
சேன்ஞ் கியர்

(B) Spur gear
ஸ்பர் கியர்

(C) Helical gear
ஹெலிக்கல் கியர்

(D) Idler gear
ஐட்லர் கியர்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

62. What is ILO?
ILO என்றால் என்ன?

(A) International Law Organization
சர்வதேச சட்ட அமைப்பு

(B) Indian Labour Organization
இந்திய தொழிலாளர் அமைப்பு

(C) International Labour Organization
சர்வதேச தொழிலாளர் அமைப்பு

(D) Industrial Labour Organization
தொழிற்சாலை தொழிலாளர் அமைப்பு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

63. The primary function of a lathe machine is to perform
லேத் இயந்திரத்தின் முதன்மை செயல்பாடு எது?

(A) Milling
மில்லிங்

(B) Shaping
ஷேப்பிங்

(C) Grinding
கிரைண்டிங்

(D) Turning
டர்னிங்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

64. The 'A' class fire means
'A' வகை தீ என்பது

(A) Coal fire
நிலக்கரி தீ

(B) Fuel fire
எரிபொருள் தீ

(C) Electric fire
மின்சார தீ

(D) Chemical fire
இராசயன தீ

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

65. Swing dia is one of the specifications of
சுழற்சி விட்டம் என்பது கீழ்கண்ட ஒரு இயந்திரத்தை குறிப்பிடும் முறைகளில் ஒன்று

(A) Drilling machine
டிரில்லிங் மெஷின்

(B) Milling machine
மில்லிங் மெஷின்

(C) Lathe machine
லேத் மெஷின்

(D) Shaping machine
ஷேப்பிங் மெஷின்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

66. What is the other name of 3 jaw chuck in Lathe?
கடைசல் இயந்திரத்தில் மூன்று தாடை பிடிப்பானின் மற்றொரு பெயர் என்ன?

(A) External chuck
வெளிப்புற சக்

(B) Internal chuck
உள்புற சக்

(C) Hallow chuck
ஹாலோ சக்

(D) Self centering chuck
செல்ப் சென்டரிங் சக்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

67. Lathe bed is mode of
லேத் பெட்டின் உலோகமானது

(A) Mild steel
மென் இரும்பு

(B) Cast Iron
வார்ப்பிரும்பு

(C) High Carbon Steel
ஹை கார்பன் உலோகம்

(D) High alloy steel
உயர் கலப்பு உலோகம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

68. What is the purpose of carriage in a Lathe machine?
லேத் இயந்திரத்தில் carriage-ன் நோக்கம் என்ன?

(A) To hold the tool and move it across the work piece
கருவியை பிடித்து அதை ஜாப்பில் நெடுவரிசையாக நகர்த்துதல்

(B) To support the work piece at both end
ஜாப்-ஐ இரண்டு பக்கங்களிலும் பிடிக்க

(C) To provide power to the spindle
ஸ்பிண்டிலுக்கு சக்தி வழங்க

(D) To measure the work piece dimensions
ஜாப்-ஐ அளவீடு செய்ய

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

69. While grinding one must use
கிரைண்டிங் செய்யும் பொழுது கண்டிப்பாக பயன்படுத்த வேண்டிய ஒன்று

(A) Dark glass screen
டார்க் கிளாஸ் ஸ்கிரீன்

(B) Mask
மாஸ்க்

(C) Safety goggles
பாதுகாப்பு கண் கண்ணாடிகள்

(D) Sun goggles
சூரிய கண்ணாடிகள்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

70. Fire is a combination of
'தீ'–யிற்கான கூட்டுப் பொருட்கள்

(A) Fuel, light and oxygen
ஃப்யூவல், லைட் மற்றும் ஆக்ஸிஜன்

(B) Fuel, heat and oxygen
ஃப்யூவல், ஹீட் மற்றும் ஆக்ஸிஜன்

(C) Fuel, heat and $CO_2$
ஃப்யூவல், ஹீட் மற்றும் $CO_2$

(D) Fuel, light and nitrogen
ஃப்யூவல், லைட் மற்றும் நைட்ரஜன்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

71. Why hydrogen gas is used in chromising?
குரோமைசிங் செய்யும்போது ஹைட்ரஜன் வாயு ஏன் பயன்படுத்தப்படுகிறது?

(A) To induce oxidation
ஆக்ஸிஜனேற்றத்தை தூண்ட

(B) To prevent oxidation
ஆக்ஸிஜனேற்றத்தை தடுத்திட

(C) To reduce the amount of chromium
குரோமியத்தின் அளவை குறைத்திட

(D) To reduce the amount of aluminium oxide
அலுமினியம் ஆக்ஸைடின் அளவை குறைத்திட

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

72. Why the surface of the parts is cleaned before metal spraying?
உலோக தெளிப்பு செய்வதற்கு முன் பாகங்களின் மேற்பரப்பு ஏன் சுத்தம் செய்யப்படுகிறது?

(A) To get good appearance
நல்ல தோற்றத்தைப் பெற

(B) To get effective deposition of coating
பூச்சானது பயனுள்ள படிவு பெற

(C) To minimise the coating
பூச்சைக் குறைக்க

(D) To identify the structure
கட்டமைப்பை அடையாளம் காண

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

73. Most of plastic coatings are done by
பெரும்பாலான பிளாஸ்ட்டிக் பூச்சுகள் இவ்விதத்தில் செய்யப்படுகின்றன

(A) Brushing
தூரிகையிடல்

(B) Spraying
தெளித்தல்

(C) Dipping
மூழ்கச்செய்தல்

(D) Waxing
மெழுகுதல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

74. In calorising process, Aluminium powder is heated in the range of
கலரைசிங் முறையில், அலுமினிய தூள் வெப்பப்படுத்தப்படும் வெப்பநிலை வரம்பு

(A) 400°C to 450°C
400°C முதல் 450°C

(B) 850°C to 1000°C
850°C முதல் 1000°C

(C) 1000°C to 1200°C
1000°C முதல் 1200°C

(D) 1200°C to 1450°C
1200°C முதல் 1450°C

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

75. The hot steel is cooled rapidly, the austenite changes into a new structure called
வெப்பப்படுத்தப்பட்ட எஃகை வேகமாக குளிர வைக்கும்போது ஆஸ்டனைட் வடிவில் உள்ள எஃகு ____________ வடிவிற்கு மாறுகிறது.

(A) Ferrite
பெர்ரைட்

(B) Cementite
சிமெண்டைட்

(C) Martensite
மார்ட்டன்சைட்

(D) Pearlite
பியர்லைட்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

76. Which one of the following heat treatment processes produce a scale-free surface?
பின்வரும் எந்த ஒரு வெப்ப பதனிடுதல் செயல் முறையில் துருக்கள் / படிவுகள் அற்ற பரப்பு உருவாகுகிறது ?

(A) Flame hardening
தீசுவாலை கடினமாக்கல்

(B) Induction hardening
மின்தூண்டல் கடினமாக்கல்

(C) Nitriding
நைட்ரஜனேற்றம்

(D) Case hardening
புறக் கடினமாக்கல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

77. Which one of the quenching media is used for hardening special alloy steel?
சிறப்பு வகை கலப்பு உலோக எஃகுகளை கடினமாக்குதலுக்கு பின்வரும் எந்த ஒரு வெப்ப தணிப்பு ஊடகம் பயன்படுத்தப்படுகிறது?

(A) Water
தண்ணீர்

(B) Brine solution
உப்புக் கரைசல்

(C) Air
காற்று

(D) Oil
எண்ணெய்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

78. To add cutting ability and to increase wear resistances the heat treatment process is called
வெட்டும் திறனை அதிகரித்தல் மற்றும் தேய்மான எதிர்ப்பை அதிகரித்தலுக்கான வெப்பப்பதனிடுதல் செயல்முறை __________ என அழைக்கப்படுகிறது.

(A) Normalizing
தன்னிலைப் படுத்துதல் (நார்மலைசிங்)

(B) Tempering
பதப்படுத்துதல் (டெம்பரிங்)

(C) Hardening
கடினப்படுத்துதல் (ஹார்டனிங்)

(D) Annealing
மிருதுவாக்கல் (அனிலிங்)

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

79. __________ gas is used in gas carburising method.
வாயு கார்பனேற்ற முறையில் __________ வாயு பயன்படுத்தப்படுகிறது.

(A) Methane
மீத்தேன்

(B) Ammonia
அமோனியா

(C) Oxygen
ஆக்சிஜன்

(D) Nitrogen
நைட்ரஜன்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

80. The type of steel which contains above 0.8% carbon is called
0.8% மேலாக கார்பன் கொண்டுள்ள எஃகு வகை __________ எனப்படும்.

(A) Eutectoid steel
யுடெக்டாய்டு எஃகு

(B) Hypereutectoid steel
ஹைபர்யுடெக்டாய்டு எஃகு

(C) Hypoeutectoid steel
ஹைபோயுடெக்டாய்டு எஃகு

(D) Low carbon steel
குறை கார்பன் எஃகு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

81. Ratio of Money Metal is
நாணய உலோகத்தின் கலவை விகிதம்

(A) Nickel 2 parts and copper 1 part
நிக்கல் 2 பாகங்கள் மற்றும் காப்பர் 1 பாகம்

(B) Copper 1 part and Nickel 1 part
காப்பர் 1 பாகம் மற்றும் நிக்கல் 1 பாகம்

(C) Copper and Nickel in equal parts
காப்பரும், நிக்கலும் சம பாகங்களில்

(D) Nickel 3 parts and Copper 2 parts
நிக்கல் 3 பாகங்கள் மற்றும் காப்பர் 2 பாகங்கள்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

82. What is the colour of Copper?
செம்பின் நிறம் என்ன?

(A) Blue-white
நீலம் வெள்ளை

(B) Reddish brown
சிவப்பு கலந்த பழுப்பு

(C) Yellow
மஞ்சள்

(D) Grey
சாம்பல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

83. Soft solder is an alloy of
சாப்ட் சால்டர் (மென்)ன் கலப்பு உலோகம்

(A) Copper and tin
தாமிரம் மற்றும் வெள்ளீயம்

(B) Copper and zinc
தாமிரம் மற்றும் துத்தநாகம்

(C) Lead and tin
காரீயம் மற்றும் வெள்ளீயம்

(D) Antimony and tin
ஆண்டிமணி மற்றும் வெள்ளீயம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

84. The carbon percentage in cast iron is
வார்பு இரும்பில் கலந்துள்ள கார்பனின் சதவீதம்

(A) 0% to 1%
0 முதல் 1 சதவீதம்

(B) 1% to 2%
1 முதல் 2 சதவீதம்

(C) 2% to 3%
2 முதல் 3 சதவீதம்

(D) 2% to 4%
2 முதல் 4 சதவீதம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

85. The density of steel is
எஃகின் அடர்த்தி எண்

(A) 7.55 g/cm$^3$
7.55 கி/செமீ$^3$

(B) 7.65 g/cm$^3$
7.65 கி/செமீ$^3$

(C) 7.75 g/cm$^3$
7.75 கி/செமீ$^3$

(D) 7.85 g/cm$^3$
7.85 கி/செமீ$^3$

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

86. 12% cementite and 88% ferrite both together will form a laminated structure in the steel which is called

12% சிமெண்டைட் மற்றும் 88% ஃபெர்ரைட் இணைந்து உருவாகும் அடுக்கிலான கட்டமைப்பு ____________ என அழைக்கப்படுகிறது.

(A) Alloy steel
கலப்பு எஃகு

(B) Ferrite
ஃபெர்ரைட்

(C) Pearlite
பியர்லைட்

(D) Austenite
ஆஸ்டனைட்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

87. The carbon content in wrought iron ranges from
தேனிரும்பில் கலந்துள்ள கார்பனின் அளவு

(A) 0.01% to 0.02%
0.01% to 0.02%

(B) 0.02% to 0.03%
0.02% to 0.03%

(C) 0.02% to 0.1%
0.02% to 0.1%

(D) 0.02% to 0.04%
0.02% to 0.04%

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

88. What is the effect of carbon content in the properties of steel?
எஃகு பண்புகளில் கார்பனின் உள்ளடக்கம் என்ன விளைவை ஏற்படுத்துகிறது?

(A) Carbon increases the hardness and strength of steel
கார்பன் எஃகின் கடினத்தன்மை மற்றும் வலிமையை அதிகரிக்கிறது

(B) Carbon increases in melting point and toughness of steel
கார்பன் எஃகின் உருகுநிலை மற்றும் உறுதித்தன்மையை அதிகரிக்கிறது

(C) Carbon increases the weldability and forgeability of steel
கார்பன் எஃகின் பற்றவைக்கும் திறனையும் நெகிழ்வு தன்மையையும் அதிகரிக்கிறது

(D) Carbon increases the hardness and elongation of steel
கார்பன் எஃகின் கடினத்தன்மை மற்றும் நீட்சித் தன்மையை அதிகரிக்கிறது

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

89. The temperature of the blast furnace just above the level of tuyers is in between
ஊது உலையில் டுயர்ஸ்-க்கு சிறிது மேல் மட்டத்தில் உள்ள வெப்பநிலை அளவு

(A) 800°C to 1000°C

(B) 1000°C to 1700°C

(C) 1200°C to 1900°C

(D) 1400°C to 2100°C

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

90. Which one is the purest form of iron?
எந்த ஒன்று சுத்தமான இரும்பு?

(A) Pig iron
பாள இரும்பு

(B) Cast iron
வார்ப்பு இரும்பு

(C) Wrought iron
தேனிரும்பு

(D) Steel
எஃகு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

91. ______________ cutter is used to cut large diameter of pipes.
__________ வெட்டி பெரிய அளவிலான விட்டமுள்ள குழாய்களை வெட்டுவதற்கு பயன்படுகிறது.

(A) Wheel pipe cutter
சக்கர குழாய் வெட்டி

(B) Multi wheel chain pipe cutter
பல சக்கர சங்கிலி குழாய் வெட்டி

(C) Pipe die
குழாய் மரை

(D) Pipe wrenches
குழாய் வளைக்கும் எந்திரங்கள்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

92. Gate valve permits liquids in ______________ way direction.
கேட் வால்வுகள் திரவத்தை __________ திசை வழிகளில் அனுமதிக்கிறது.

(A) One
ஒரு

(B) Two
இரு

(C) Three
மூன்று

(D) Four
நான்கு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

93. _____________ range of external pipe threads cut by pipe dies.
பைப் டைகள் மூலம் வெட்டப்படும் வெளிமரையின் அளவு விகிதம்

(A) 1/2" to 4"
1/2" முதல் 4"

(B) 1/4" to 4"
1/4" முதல் 4"

(C) 1/8" to 2"
1/8" முதல் 2"

(D) 1/4" to 6"
1/4" முதல் 6"

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

94. _____________ vice can be folded and carried easily to any working place.
_____________ வைசை எளிதாக மடக்கி தேவையான இடத்திற்கு வேலைக்கு எடுத்துச் செல்லலாம்.

(A) Pipe vice

(B) Chain pipe vice

(C) Bench vice

(D) Portable folding pipe vice

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

95. Stillson pipe wrenches are available at the length of
ஸ்டில்சன் பைப் ரின்ச்கள் _____________ நீள அளவுகளில் கிடைக்கிறது.

(A) 150 mm to 600 mm
150 மி.மீ முதல் 600 மி.மீ

(B) 100 mm to 500 mm
100 மி.மீ முதல் 500 மி.மீ

(C) 100 mm to 550 mm
100 மி.மீ முதல் 550 மி.மீ

(D) 100 mm to 400 mm
100 மி.மீ முதல் 400 மி.மீ

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

96. Pipes are classified by
பைப்புகள் எவ்வாறு வகைப்படுத்தப்படுகிறது?

(A) Uses
பயன்பாடுகள்

(B) Colour
நிறம்

(C) Shapes
வடிவம்

(D) Material
உலோகம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

97. ______________ is used to make a internal thread in pipes.
குழாயில் ____________ மூலம் உள்மரை போடப்படுகிறது.

(A) Standard pipe tap
ஸ்டாண்டர்ட் பைப் டேப்

(B) Standard pipe die
ஸ்டாண்டர்ட் பைப் டை

(C) Die set
டை செட்

(D) Pipe cutter
பைப் கட்டர்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

98. ______________ is used for supplying water from main line.
மெயின் லைன்-லிருந்து நீரை சப்ளை செய்வதற்காக ____________ பயன்படுகிறது.

(A) Valve
வால்வு

(B) Cock
காக்

(C) Tap
டேப்

(D) Union
யூனியன்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

99. _______________ cutter is used to make a square cut on a pipe.
_____________ வெட்டும் கருவியானது குழாயை குறுக்காக நேர்வெட்டு வெட்டுவதற்கு பயன்படுகிறது.

(A) Wheel pipe cutter
சக்கர குழாய் வெட்டி

(B) Multiwheel chain pipe cutter
பல சக்கர சங்கிலி குழாய் வெட்டி

(C) Pipe die
குழாய் மரை

(D) Pipe wrenches
குழாய் வளைக்கும் எந்திரங்கள்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

100. Pipe fitting used to divert the flow direction is
பைப்களில் திரவம் பாயும் திசையை மாற்றுவதற்கு பயன்படுத்தப்படும் பைப் பிட்டிங்

(A) Union
யூனியன்

(B) Plug
பிளக்

(C) Elbow
எல்போ

(D) Coupling
கப்ளிங்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

101. What is the unit of force in SI unit?
'எஸ்.ஐ.' அலகு முறையில் விசைக்கான அலகு என்ன?

(A) Kilogram
கிலோகிராம்

(B) Newton
நியூட்டன்

(C) Dyne
டைன்

(D) Pounds
பவுண்ட்ஸ்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

102. What is the value of bar in Metric unit of pressure?
அழுத்தத்திற்கான மெட்ரிக் அலகில் பார்-ன் மதிப்பு என்ன?

(A) 1 kg/mm$^2$
1 கிகி/மி.மீ$^2$

(B) 1 kg/cm$^2$
1 கிகி/செ.மீ$^2$

(C) 1 kg/m$^2$
1 கிகி/மீட்டர்$^2$

(D) 1 kg/dm$^2$
1 கிகி/டெசி மீட்டர்$^2$

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

103. Which value is used as interface between the electrical and pneumatic system?
மின்சாரம் மற்றும் நுமேட்டிக் முறைகளுக்கு இடையில் செயல்படும் வால்வாக எந்த வால்வு பயன்படுகிறது?

(A) Roller valve
உருளை வால்வு

(B) Flow control valve
ஓட்டத்தை கட்டுப்படுத்தும் வால்வு

(C) Solenoid valve
சொலினாய்டு வால்வு

(D) Pressure relief valve
அழுத்தம் விடுவிப்பு வால்வு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

104. Which term is used to denote air?
எந்த ஒன்று காற்றை குறிப்பதற்கான சொல்?

(A) Pneumatics
நுமேட்டிக்ஸ்

(B) Hydraulics
ஹைட்ராலிக்ஸ்

(C) Kinematics
கைன்மேட்டிக்ஸ்

(D) Mechatronics
மெக்கட்டிரானிக்ஸ்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

105. How direction control valves are classified?
திசை கட்டுப்பாட்டு வால்வுகள் எவ்வாறு வகைப்படுத்தப்படுகின்றன?

(A) Number of ports and position
துளைகளின் எண்ணிக்கை மற்றும் நிலைகள்

(B) Direction of flow
பாய்ந்து செல்லும் திசை

(C) Maximum pressure of valve
வால்வின் அதிகபட்ச அழுத்தம்

(D) Direction of pressure
அழுத்தத்தின் திசை

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

106. Which energy is converted in hydraulic pump?
எந்த ஆற்றல் ஹைட்ராலிக் பம்பில் மாற்றப்படுகிறது?

(A) Thermal energy to hydraulic energy
வெப்ப ஆற்றல் ஹைட்ராலிக் ஆற்றலாக

(B) Electrical energy to hydraulic energy
மின்னாற்றல் ஹைட்ராலிக் ஆற்றலாக

(C) Pneumatic energy to hydraulic energy
காற்று ஆற்றல் ஹைட்ராலிக் ஆற்றலாக

(D) Mechanical energy to hydraulic energy
இயந்திர ஆற்றல் ஹைட்ராலிக் ஆற்றலாக

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

107. Which property of oil that controls the flow in hydraulic system?
ஹைட்ராலிக் அமைப்பில் ஓட்டத்தை கட்டுப்படுத்துவது எண்ணெயின் எந்தப் பண்பு?

(A) Viscosity
பாகுத்தன்மை

(B) oilness
எண்ணெய் தன்மை

(C) Pour point
ஊற்றும் நிலை

(D) Flash point
எரி நிலை

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

108. Which type of filters are used for trapping various sizes of particular matter?
வெவ்வேறு அளவுள்ள குறிப்பிட்ட பொருட்களை வடிகட்ட எந்த வகை வடிகட்டி பயன்படுகிறது?

(A) Mechanical filter
இயந்திரவியல் வடிகட்டி

(B) Absorbent filter
உறிஞ்சு வடிகட்டி (Absorbent)

(C) Magnetic filter
காந்த வடிகட்டி

(D) Suction filter
உறிஞ்சு வடிகட்டி (Suction)

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

109. Where ram is used in hydraulic linear actuator?
ஹைட்ராலிக் நேரியல் இயக்கியில் ரேம் எங்கு பயன்படுத்தப்படுகிறது?

(A) Elevator jack
ஜாக் உயர்த்தி

(B) Oil pump
எண்ணெய் பம்ப்

(C) Rotating motor
சுழற்று மோட்டார்

(D) Hydromotor
ஹைட்ரோமோட்டார்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

110. How many types of hydrometers are there?
எத்தனை வகை நீரடர்த்தி மானிகள் உள்ளன?

(A) 4 types
4 வகைகள்

(B) 3 types
3 வகைகள்

(C) 5 types
5 வகைகள்

(D) 2 types
2 வகைகள்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

111. What is the key safety consideration for storage spaces?
சேமிப்பு இடங்களுக்கான முக்கிய பாதுகாப்பு கருத்தாய்வு என்ன?

(A) Storing heavy items at high levels
கனமான பொருட்களை உயரமான நிலையில் சேமிக்கவும்

(B) Ensuring item are clearly labelled
பொருள் தெளிவாக பெயரிடப்பட்டிருப்பதை உறுதி செய்யவும்

(C) To increase available space
கிடைக்கும் இடத்தை அதிகரிக்க

(D) Keeping items in disorganized piles
பொருட்களை ஒழுங்கற்ற குவியல்களில் வைத்திருத்தல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

112. What is the primary benefit of effective house keeping in a work place?
வேலை இடத்தில் பயனுள்ள வீட்டு பராமரிப்பின் முதன்மை நன்மைகள் என்ன?

(A) Reducing employee turnover
ஊழியர்களின் மாற்றத்தை குறைப்பது

(B) Enhancing productivity and safety also improve the working environment
உற்பத்தி திறன் மற்றும் பாதுகாப்பை மேம்படுத்துதல் மற்றும் பணியிட சூழ்நிலையை மேம்படுத்திட

(C) Increasing office space
அலுவலக பரப்பை அதிகப்படுத்துதல்

(D) Improving customer service
வாடிக்கையாளர் சேவையை மேம்படுத்துதல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

113. Which of the following is NOT a common recycling method for metals?
கீழ்கண்டவற்றில் எது பொதுவாக உலோகங்களுக்கு பயன்படுத்தப்படும் மறுசுழற்சி முறை அல்ல?

(A) melting and re-casting
உருக்கி மற்றும் வார்த்தல்

(B) shredding and compaction
துண்டாக்கி மற்றும் சுருக்குதல்

(C) chemical treatment
இரசாயன சிகிச்சை

(D) composting
உரமாக்குதல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

114. What is the primary purpose of the Factories Act?
தொழிற்சாலை சட்டத்தின் முதன்மை நோக்கம் என்ன?

(A) To regulate the employment of children
குழந்தை தொழிலாளர்களின் வேலை வாய்ப்பை ஒழுங்குபடுத்துதல்

(B) To ensure the safety, health, and welfare of workers in factories
தொழிற்சாலையில் பணிபுரியும் தொழிலாளர்களின் பாதுகாப்பு சுகாதாரம் மற்றும் நலனை உறுதிபடுத்துதல்

(C) To control the working hours of employees
ஊழியர்களின் வேலை நேரத்தை கட்டுப்படுத்துதல்

(D) To promote industrial growth
தொழில் வளர்ச்சியை ஊக்குவித்தல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

115. Where we use nose mask?
மூக்கு முகமூடியை எங்கு பயன்படுத்துகின்றோம்?

(A) Working wet area
வேலை செய்யும் ஈரமான பகுதியில்

(B) Electric shock area
மின்சார அதிர்ச்சிப் பகுதியில்

(C) Falling objects area
விழும் பொருட்கள் பகுதியில்

(D) Fumes/Gases/Vapours area
நெருப்பு புகைகள் / வாயுக்கள் / நீராவிகள் உள்ள பகுதியில்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

116. What is the first step to take when you find a fire in a building
ஒரு கட்டிடத்தில் தீ-யை நீங்கள் கண்டுபிடித்தால் முதலில் என்ன செய்ய வேண்டும்?

(A) Try to put out the fire yourself
தீயை நீங்கள் சொந்தமாக அணைக்க முயற்சிக்கவும்

(B) Evacuate the building and call emergency services
கட்டிடத்தை விட்டு வெளியேறி அவசர சேவைகளை அழைக்கவும்

(C) Turn off all electrical equipment
அனைத்து மின் சாதனைங்களையும் அணைக்கவும்

(D) Inform colleagues and wait for instructions
உடன் சேலைசெய்பவர்களுக்கு தகவல் தெரிவித்து அறிவுறுத்தலுக்கு காத்திருக்கவும்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

117. In which year "Plantation Labour Act" enacted?
"தோட்ட தொழிலாளர் சட்டம்" எந்த ஆண்டு இயற்றப்பட்டது?

(A) 1948

(B) 1951

(C) 1952

(D) 1954

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

118. Which warning symbol indicates the presence of toxic or harmful substance?
எந்த எச்சரிக்கை சின்னம் நச்சு அல்லது தீங்கு விளைவிக்கும் பொருட்கள் இருப்பதை குறிக்கின்றது?

(A) Flame symbol
தீச்சுடர் சின்னம்

(B) Exclamation mark in a triangle
முக்கோணத்தில் ஆச்சரிய குறி

(C) Electrical hazard symbol
மின் அபாய சின்னம்

(D) Skull and cross bones
மண்டை ஓடு மற்றும் குறுக்கு எலும்பு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

119. What is the first thing you should do when you hear a fire alarm?
ஒரு தீ எச்சரிக்கை ஒலி கேட்டால் முதலில் நீ என்ன செய்ய வேண்டும்?

(A) Ignore it if it seems like a drill
இது பயிற்சி போலத் தோன்றும் என்றால் அடுத்தது பொருட்படுத்த தேவையில்லை

(B) Continue working until someone tells you to leave
யாராவது வெளியேற சொல்வதற்காக காத்திருங்கள்

(C) Evacuate the building immediately and calmly
உடனடியாக அமைதியாக கட்டிடத்தை விட்டு வெளியேறவும்

(D) Try to find out if it's a false alarm
இது ஒரு பொய்யான எச்சரிக்கையா என்பதை தெரிந்து கொள்ள முயற்சிக்கவும்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

120. Which of the following is not a common cause of a coma?
கீழ்க்கண்ட ஒன்றில் எது கோமாவிற்கு காரணம் இல்லை?

(A) Severe head injury
கடுமையான தலைக்காயம்

(B) Stroke
ஸ்ட்ரோக் (பக்கவாதம்)

(C) Jaundice
மஞ்சள் காமாலை

(D) Diabetes
சர்க்கரை நோய் (நீரிழிவு)

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

121. Where sweat soldering process is applied?
ஸ்வட் சால்டரிங் செயல்முறை எங்கே பயன்படுத்தப்படுகிறது?

(A) Rework of ornaments
ஆபரணங்களின் மறு வேலை

(B) Electrical soldering work
மின்சார சால்டரிங் வேலை

(C) Body repairing workshops
வாகனங்கள் பழுதுபார்க்கும் நிலையம்

(D) Joining of tool and tool bits
கருவி மற்றும் கருவி பிட்களை இணைத்தல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

122. In heavy engineering work ———— rivet is used.
கனரக பொறியியல் வேலைகளில் ________ ரிவிட் பயன்படுத்தப்படுகிறது.

(A) Snap head rivet
சினாப் எட் ரிவிட்

(B) Pan head rivet
பேன் எட் ரிவிட்

(C) Counter sunk head rivet
கவுண்டர் சங் எட் ரிவிட்

(D) Conical head rivet
கோனிக்கல் எட் ரிவிட்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

123. Which one of the following rivet is used for joining non-ferrous metals and their sheets?
இரும்பு சாராத உலோகம் மற்றும் மெல்லிய தகடுகளை இணைக்கும் வேலைகளுக்கு பயன்படும் ரிவிட்டின் வகை எது?

(A) Pan head rivet
பேன் ஹெட் ரிவிட்

(B) Snap head rivet
ஸ்நாப் ஹெட் ரிவிட்

(C) Flat head rivet
ஃபிளாட் ஹெட் ரிவிட்

(D) Counter sink head rivet
கவுண்டர் சிங் ஹெட் ரிவிட்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

124. Which type of rivet is widely used in bridges made of Iron material?
இரும்பினால் ஆன பாலத்தின் வேலைகளுக்கு பரவலாக பயன்படுத்தப்படும் ரிவிட் வகை எது?

(A) Pan head rivet
பேன் ஹெட் ரிவிட்

(B) Snap head rivet
ஃநாப் ஹெட் ரிவிட்

(C) Flat head rivet
ஃபிளாட் ஹெட் ரிவிட்

(D) Counter sink head rivet
கவுண்டர் சிங் ஹெட் ரிவிட்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

125. What will happen if melting point of the solder is higher than that of the materials being joined?
சால்டரின் உருகுநிலை இணைக்கப்பட வேண்டிய பொருட்களை விட அதிகமாக இருந்தால் என்ன நடைபெறும்?

(A) soldering will take more time
சால்டரிங் அதிக நேரம் எடுக்கும்

(B) soldering will be strong enough
சால்டரிங் போதுமான வலுவாக இருக்கும்

(D) soldering cannot be done
சால்டரிங் செய்ய முடியாது

(C) soldering will be uniform width
சால்டரிங் சீரான அகலமாக இருக்கும்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

126. Name the tool used to draw a large circle in sheet metal work?
உலோகத் தகடு வேலையில் பெரிய வட்டம் வரைய பயன்படும் கருவியின் பெயரென்ன?

(A) Divider
டிவைடர்

(B) Trammel
டிராம்மல்

(C) Jenny caliper
ஜென்னி காலிபர்

(D) Wing compass
விங் காம்பஸ்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

127. The Jenny Calipers are some times called
ஜென்னி காலிபர்களானது சில சமயங்களில் இவ்வாறும் அழைக்கப்படுகின்றது?

(A) Inside Caliper
இன்சைடு காலிபர்

(B) Outside Caliper
அவுட்சைடு காலிபர்

(C) Divider
டிவைடர்

(D) Hermophrodite Caliper
ஹெர்மோபுரோடைட் காலிபர்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

128. What is the Mallet?
மேலட் என்பது என்ன?

(A) Soft hammer
மிருதுவான சுத்தியல்

(B) Hard hammer
கடின சுத்தியல்

(C) Bending tool
வளைக்கும் கருவி

(D) Cutting tool
வெட்டும் கருவி

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

129. The point angle of scriber used in sheet metal work is
சீட் மெட்டல் வேலைகளில் பயன்படும் ஸ்கிரைபரின் கூர்முனை கோணமானது

(A) 30°
30°

(B) 60°
60°

(C) 5° to 10°
5° முதல் 10°

(D) 10° to 20°
10° முதல் 20°

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

130. Which among the following stakes provides a double ended support?
இரு முனை சப்போர்ட் ஆக அமைந்திருக்கும் ஸ்டேக்ஸ் தரப்பட்டுள்ளவற்றில் எந்த ஒன்றாகும்?

(A) Hatchet stake
ஹேட்சட் ஸ்டேக்

(B) Half moon stake
ஹாஃப் மூன் ஸ்டேக்

(C) Creasing stake
கிரீஸிங் ஸ்டேக்

(D) Horse stake
ஹார்ஸ் ஸ்டேக்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

131. Shearing machines are used to cut
சியரிங் இயந்திரங்கள் ———————— வெட்ட பயன்படுகின்றன.

(A) Very thinned sheet
மிக மெல்லிய தகடு

(B) Thick sheet
தடிமனான தகடு

(C) G.I. wire
ஜி.ஐ. வயர்

(D) Rubber sheet
ரப்பர் ஷீட்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

132. Which Shearing machine is used to cut sheet metal upto thickness of 3 mm?

எந்த ஷியரிங் இயந்திரம் 3 மிமீ வரை தடிமன் கொண்ட ஷீட் மெட்டலை வெட்ட பயன்படுகிறது?

(A) Bench shear
பென்ச் ஷியர்

(B) Squaring shear
ஸ்கொயரிங் ஷியர்

(C) Hand lever shear
ஹேண்ட் லீவர் ஷியர்

(D) Guillotine shear
கில்லட்டின் ஷியர்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

133. Which one is arc shaped, sharp edge stake?
வில் வடிவ, கூர்மையான விளிம்பு கொண்ட ஸ்டேக் எது?

(A) Horse stake
ஹார்ஸ் ஸ்டேக்

(B) Creasing iron
கிரீசிங் அயர்ன்

(C) Half moon stake
ஆஃப் மூன் ஸ்டேக்

(D) Hatchet stake
ஹேச்சட் ஸ்டேக்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

134. What will happen, if mallet used as hammer for doing chipping and to drive nails?
சிப்பிங் செய்வதற்கு மற்றும் ஆணி அடிப்பதற்கும் மேலட்டை சுத்தியலாக பயன்படுத்தினால் என்ன பாதிப்பு நிகழும்?

(A) Give good striking and better grip
நல்ல ஸ்டிரைக்கிங் மற்றும் சிறந்த பிடிப்பை கொடுக்கும்

(B) Mallet face damaged and break
மேலட் பேஸ் சேதமடைந்து உடைந்துவிடும்

(C) Give good chipping and driving effectively
நல்ல சிப்பிங் மற்றும் உந்து விளைவு கொடுக்கும்

(D) Work piece damaged and break
பணிப்பொருள் சேதமடைந்து உடைந்துவிடும்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

135. Tinman's 'L' square is used to check an angle of
டின்மேன் 'L' ஸ்கொயரைப் பயன்படுத்தி பரிசோதிக்கப்படும் கோண அளவானது

(A) 30°

(B) 45°

(C) 60°

(D) 90°

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

136. Which metal sheet is widely used in the manufacture of household appliances?
வீட்டு உபகரணங்களை உற்பத்தி செய்ய பரவலாக பயன்படுத்தப்படும் உலோகத் தகடு எது ?

(A) Aluminium sheet
அலுமினியத் தகடு

(B) Lead sheet
காரீயத் தகடு

(C) Galvanised Iron sheet
கல்வனைஸ்டு அயர்ன் தகடு

(D) Copper sheet
செம்புத் தகடு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

137. Calculate the weight of steel strip having length of 3000 mm, width of 500 mm, thickness of 4 mm and density of 7.85 g/cm$^3$.
ஒரு ஸ்டீல் stripன் அடர்த்தி 7.85 g/cm$^3$ அதன் நீளம் 3000 mm, அகலம் 500 mm மற்றும் தடிமன் 4 mm எனில் அதன் எடை என்ன ?

(A) 21.4 kg

(B) 47.1 kg

(C) 41.4 kg

(D) 50.4 kg

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

138. Name the zinc coated iron sheet?
துத்தநாக முலாம் பூசப்பட்ட இரும்பின் பெயரென்ன ?

(A) Black iron
ப்ளாக் அயன்

(B) Tinned iron
டிண்டு அயன்

(C) Stainless steel
ஸ்டெயின்லெஸ் ஸ்டீல்

(D) Galvanised iron
கால்வனைஸ்டு அயன்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

139. Which metal is very soft and heavy weight in sheet metal work?
உலோக தகடு வேலையில் எவ்வகை உலோகம் மிக மிருதுவாகவும் மற்றும் அதிக எடை உடையதாகவும் இருக்கும்?

(A) Black iron
ப்ளாக் அயன்

(B) Lead
லெட்

(C) Aluminium
அலுமினியம்

(D) Copper sheet
காப்பர் சீட்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

140. Galvanised iron sheets are
கால்வனைஸ்டு இரும்பு தகடுகள்

(A) Withstands contact with water and exposure to weather
தண்ணீர் மற்றும் தட்பவெட்ப நிலையை தாங்கி நிற்கிறது

(B) Costly than other sheets
மற்ற தகடுகளை காட்டிலும் விலை அதிகம்

(C) Whitish in colour
வெள்ளை நிறத்தில் இருக்கும்

(D) Better appearance than other sheets
மற்ற தகடுகளை விட சிறந்த தோற்றம் கொண்டவை

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

141. What represents the letter 'H' in the toleranced size of 25H7
25H7 என்ற அளவீட்டு அளவில் 'H' எழுத்து எதை குறிக்கிறது?

(A) Fundamental tolerance
அடிப்படை ஏற்பு பிழை

(B) Tolerance
ஏற்பு பிழை

(C) Actual deviation
உண்மையான அளவு மீறல்

(D) Fundamental deviation
அடிப்படை அளவு மீறல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

142. Which of the following is advantage of mass production?
பின்வருவனவற்றில் பெரு உற்பத்தியின் நன்மைகளுள் ஒன்று?

(A) Special purpose machines are necessary
சிறப்பு வசதியுள்ள இயந்திரங்கள் தேவைப்படுகிறது

(B) Initial expenditure will be very high
ஆரம்ப செலவுகள் மிக அதிகமாக இருக்கும்

(C) Jigs and fixtures are needed
Jigs மற்றும் fixtures தேவைப்படுகிறது

(D) The cost of a piece is reduced
ஒரு பொருளின் அடக்கவிலை குறைகிறது

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

143. Which factor is required to achieve the interchangeability in mass production?
அதிக எண்ணிக்கை உற்பத்தியில், பரிவர்த்தனை முறையை அடைய எந்த காரணி தேவைப்படுகிறது?

(A) Limit system
வரம்பு அமைப்பு

(B) Dimensional accuracy
பரிமாண துல்லியம்

(C) Geometrical accuracy
வடிவியல் துல்லியம்

(D) Surface finish
மேற்பரப்பு முடிப்பு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

144. What is the minimum limit of shaft size

$$Shaft\ 47^{+0.007}_{-0.018}$$

தண்டின் குறைந்தபட்ச வரம்பு அளவு என்ன?

தண்டு $47^{+0.007}_{-0.018}$

(A) 47.018 mm
47.018 மிமீ

(B) 47.007 mm
47.007 மிமீ

(C) 46.980 mm
46.980 மிமீ

(D) 46.982 mm
46.982 மிமீ

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

145. Which one of the following statement is correct?
பின்வரும் கூற்றுகளில் எது சரியானது?

(A) The BIS system of limits and fits does not give the desired fit
BIS தரப்படி வரம்புகள் மற்றும் பொருத்தங்களில் தேவையான பொருத்தம் கிடைக்காது

(B) Interference fit is always designed with a positive clearance
தடை பொருத்தம் எப்போதும் பாசிட்டிவ்–ல் இருக்கும்

(C) Interchangeability of parts may be obtained by adopting the system of limits and fits
வரம்புகள் மற்றும் பொருத்தங்களின் முறையை ஏற்றுக்கொள்வதன் மூலம் பரிவர்த்தனை முறையை பெறலாம்

(D) Clearance fit always specified with a negative clearance
கிளியரன்ஸ் பொருத்தம் நெகடிவ்-ல் இருக்கும்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

146. What type of fit is this?

இது எந்த வகையான பொருத்தம்?

$Hole\,77^{+0.046}_{+0.000}$ $Shaft\ 77^{+0.018}_{-0.012}$

துளை $77^{+0.046}_{+0.000}$ தண்டு $77^{+0.018}_{-0.012}$

(A) Clearance fit
இடைவெளி பொருத்தம்

(B) Running fit
ரன்னிங் பொருத்தம்

(C) Transition fit
மாறு பொருத்தம்

(D) Interference fit
தடை பொருத்தம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

147. What is the maximum interference between a shaft has a size of $25^{+0.035}_{+0.022}$ and a hole has a size of $25^{+0.021}_{+0.000}$.

$25^{+0.021}_{+0.000}$ அளவீடு உள்ள துளைக்கும் $25^{+0.035}_{+0.022}$ அளவீடு உள்ள shaft ற்கும் இடையே உள்ள அதிகபட்ச தடை எவ்வளவு?

(A) –0.035 mm
(B) +0.035 mm
(C) 0.022 mm
(D) 0.014 mm
(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

148. What type of fit is this?

$Hole - 29^{+0.021}_{+0.000}$ $Shaft - 29^{+0.035}_{+0.022}$

இது எந்த வகையான பொருத்தம்?

துளை $-29^{+0.021}_{+0.000}$ தண்டு $-29^{+0.035}_{+0.022}$

(A) Slide fit
ஸ்லைடு பொருத்தம்
(B) Interference fit
தடை பொருத்தம்
(C) Clearance fit
இடைவெளி பொருத்தம்
(D) Transition fit
மாறு பொருத்தம்
(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

149. As per BIS standard how to denote the lower deviation of a hole?

BIS தர நிர்ணயப்படி ஒரு துளையின் கீழ் அளவு மீறலை எவ்வாறு குறிக்க வேண்டும்?

(A) EI
(B) ES
(C) es
(D) ei
(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

150. Which one of the following system is followed in our country is LIMIT, FIT, TOLERANCE

நமது நாட்டில் பின்வருவனவற்றுள் எந்த முறையில் LIMIT, FIT, TOLERANCE SYSTEM பின்பற்றப்படுகிறது.

(A) ISO

(B) BSS

(C) BIS

(D) DIN

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

151. In which type of bearing are balls used as rolling elements?
எந்த வகை பேரிங்கில் பால்கள் ரோலிங் உறுப்புகளாக பயன்படுத்தப்படுகிறது?

(A) Roller bearing
ரோலர் பேரிங்

(B) Needle bearing
நீடில் பேரிங்

(C) Ball bearing
பால் பேரிங்

(D) Plain bearing
பிளைன் பேரிங்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

152. Which of the following is non-metal bearing material?
பின்வருவனவற்றுள் எந்த ஒன்று உலோகமல்லாத பேரிங் பொருள்?

(A) Plastic
பிளாஸ்டிக்

(B) Aluminium
அலுமினியம்

(C) Copper
காப்பர்

(D) Brass
பித்தளை

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

153. Where is V-belt commonly used in power transmission?
வி-பெல்ட் பொதுவாக எங்கு பயன்படுத்தப்படுகிறது?

(A) To transmit power between two non-parallel shaft
இரண்டு சமமற்ற சாப்ட்களுக்கு இடையில் சக்தியை பரிமாற்றம் செய்ய

(B) When the distance between the shaft is too short
இரண்டு குறுகிய இடைவெளி கொண்ட சாப்ட்களில் சக்தியை பரிமாற்றம் செய்ய

(C) To connect hydraulic pumps to motors
ஹைட்ராலிக் பம்ப்-ஐ மோட்டாருடன் இணைக்க

(D) To transfer heat in industrial process
தொழிற்சாலையில் வெப்பத்தை மாற்றுவதற்கு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

154. In which fields are helical gears commonly used for power transmission?
பொதுவாக எந்த துறையில் ஹெலிக்கல் கியர்கள் பயன்படுத்தப்படுகிறது?

(A) Textile Industry
ஜவுளித் தொழிற்சாலை

(B) Automotive Industry
மோட்டார் வாகனத் தொழிற்சாலை

(C) Agricultural Industry
விவசாய உபகரணங்கள் தொழிற்சாலை

(D) Consumer Electronics
நுகர்வோர் மின்னணு சாதனங்கள் தொழிற்சாலை

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

155. What is the function of Mitre gear?
Mitre கியரின் வேலை என்ன?

(A) To change the direction of rotation at a 90° degree angle
90° கோணத்தில் சுழற்சியின் திசையை மாற்ற

(B) To increase the rotational speed of a shaft
அச்சின் சுழற்சியை அதிகரிக்க

(C) To provide variable gear ration
மாறுபட்ட கியர் விகிதத்தை வழங்க

(D) To transmit power between parallel shaft
சமமான இரு அச்சுகளுக்கு இடையில் சக்தியை பரிமாற்றம் செய்ய

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

156. Lagrelle type belt fasteners are used in
லாகரலி வகை பெல்ட் இணைப்பான்கள் ________ல் பயன்படுத்தப்படுகிறது.

(A) Heavy duty machine
கனரக இயந்திரங்களில்

(B) Light duty machine
இலகு வகை இயந்திரங்களில்

(C) Medium duty machine
நடுத்தர வகை இயந்திரங்களில்

(D) Industrial presses
தொழில்துறை அச்சகங்களில்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

157. What is meant by races in a bearing?
பேரிங்-ல் ரேசஸ் என்பதன் அர்த்தம் என்ன?

(A) The lubricant used inside the bearing
பேரிங்-ன் உள்ளே பயன்படுத்தப்படும் லுப்ரிகன்ட்

(B) The outside and inside rings that contain the rolling elements
ரோலிங் எலிமெண்ட்களை உள்ளடக்கிய உள் மற்றும் வெளிப்புற பகுதி

(C) The rolling elements that move within the bearing
பேரிங்கில் நகரும் ரோலிங் எலிமெண்ட்

(D) The housing that supports the bearing
Bearing-ஐ நிலைப்படுத்தும் ஹவுசிங்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

158. Which symbol is used for monthly lubrication?
எந்த வகையான சிம்பளை மாதாந்திர உயவிடல் செய்வதற்கு பயன்படுத்த வேண்டும்?

(A) Circle
வட்டம்

(B) Triangle
முக்கோணம்

(C) Square
சதுரம்

(D) Hexagon
அறுங்கோணம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

159. The most important quality of any lubricant is
எந்த உயவு எண்ணெயும் மிகவும் முக்கியமாக பெற்றிருக்க வேண்டிய தரம்

(A) Viscosity
விஸ்காசிட்டி

(B) Specific gravity
ஸ்பெசிஃபிக் கிராவிட்டி

(C) Specific heat
ஸ்பெசிஃபிக் ஹீட்

(D) Emulsification
எமுல்ஸ்ஃபிகேஷன்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

160. A lubricant is necessary to
உயவு எண்ணெய்-யின் தேவை

(A) Run the machine smoothly
இயந்திரத்தினை சீராக இயங்கச் செய்தல்

(B) Run the machine quickly
மெஷினை விரைவாக இயங்கச் செய்தல்

(C) Stop the machine immediately
உடனடியாக மெஷினை நிறுத்தல்

(D) Produce workpiece of greater accuracy
மிகத் துல்லியத்தில் பொருளை உருவாக்குதல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

161. The best example for semi-liquid lubricant is
பாதி திரவ நிலை (செமி-லிக்யூடு) உயவிடும் பொருள்

(A) Grease
கிரீஸ்

(B) Graphite
கிராபைட்

(C) Castor oil
கேஸ்ட்ரால் ஆயில்

(D) Lard oil
லார்டு ஆயில்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

162. SWL stands for
SWL என்பதன் விரிவாக்கம்

(A) Safe Working Load
ஷேஃப் ஒர்க்கிங் லோடு

(B) Standard Working Load
ஸ்டேண்டர்டு ஒர்க்கிங் லோடு

(C) Side Working Load
சைடு ஒர்க்கிங் லோடு

(D) Stable Working Load
ஸ்டேபிள் ஒர்க்கிங் லோடு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

163. The sensitivity of precision spirit level is
ஸ்பிரிட் லெவலின் நுணுக்கம்

(A) 0.02 to 0.05 mm/100 mm
0.02 – 0.05 mm/100 மிமீ

(B) 0.02 to 0.05 mm/200 mm
0.02 – 0.05 mm/200 மிமீ

(C) 0.02 to 0.05 mm/500 mm
0.02 – 0.05 mm/500 மிமீ

(D) 0.02 to 0.05 mm/1000 mm
0.02 – 0.05 mm/1000 மிமீ

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

164. A concrete mixture ratio is given as 1 : 2 : 4 which one of the following is correct?

ஒரு காங்கிரீட் கலவை விகிதம் 1 : 2 : 4 என இருக்குமாயின் எந்த ஒன்று சரியானது?

(A) One part cement, two parts sand and four parts stone
ஒரு பங்கு சிமெண்ட், இரு பங்கு மணல் மற்றும் நான்கு பங்கு ஜல்லி

(B) One part stone, two parts cements and four parts sand
ஒரு பங்கு ஜல்லி, இரு பங்கு சிமெண்ட் மற்றும் நான்கு பங்கு மணல்

(C) One part sand, two parts stone and four parts cement
ஒரு பங்கு மணல், இரு பங்கு ஜல்லி மற்றும் நான்கு பங்கு சிமெண்ட்

(D) One part cement, two parts stone and four parts sand
ஒரு பங்கு சிமெண்ட், இரு பங்கு ஜல்லி மற்றும் நான்கு பங்கு மணல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

165. Bending of a rope is known as

ஒரு ரோப்பின் பெண்ட்டிங் (வளைத்தல்) அழைக்கப்படுவது

(A) Round turn
ரவுண்ட் டர்ன்

(B) Bight
பைட்

(C) Loop
லூப்

(D) Knot
நாட்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

166. BOM means
BOM என்பது

(A) Bill of material
பில் ஆப் மெட்டிரியல்

(B) Bill of measuring
பில் ஆப் மெஷரிங்

(C) Bill of machinery
பில் ஆப் மெசினரி

(D) Bill of methods
பில் ஆப் மெத்தேடு (முறை)

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

167. While machining cast iron, the coolant used should be
காஸ்ட் அயனை (வார்ப்பிரும்பு) மெஷினிங் செய்கையில் பயன்படுத்தப்படும் கூலண்ட்

(A) Dry air
உலர் காற்று

(B) Kerosene
மண்ணெண்ணெய்

(C) Machine oil
மெஷின் ஆயில்

(D) Soft water
நல்ல தண்ணீர்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

168. A precision spirit level is used to
பிரிசிசன் ஸ்பிரிட் லெவல் எதற்கு பயன்படுத்தப்படுகிறது?

(A) Assemble of machine tools
இயந்திரக் கருவிகளை ஒன்றிணைக்க

(B) Level the machine tools accurately
இயந்திரக் கருவிகளை நுணுக்கமாக சமன்படுத்திட

(C) Measure angle
கோணத்தை அளவிட

(D) Hold the machine tools
இயந்திரக் கருவிகளை பிடித்தல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

169. A tripod consists of three legs, which are locked in position at the bottom by
ஒரு முக்காலி (tripod) மூன்று கால்களைக் கொண்டிருக்கும். அதன் கீழ் பகுதி இதன் மூலம் தேவையான பொசிஷனில் லாக் செய்யப்படுவது _________.

(A) Foundation botts
ஃபவுண்டேஷன் போல்டுகள்

(B) Wire ropes
வயர் ரோப்கள்

(C) Retaining chains
ரீடெய்னிங் சங்கிலிகள்

(D) Clamps
கிளாம்புகள்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

170. When the spirit level bubble rests at the center of scale?
ரசமட்ட கருவியின் குமிழ் ஆனது எப்பொழுது அளவுகோலின் மையத்தில் இருக்கும்?

(A) When the base is vertical
அடிப்பாகம் நெடுநிலையில் இருந்தால்

(B) When the base is horizontal
அடிப்பாகம் கிடைமட்ட நிலையில் இருந்தால்

(C) When the base is inclined
அடிப்பாகம் கோண நிலையில் இருந்தால்

(D) When the base is vertical (or) horizontal
அடிப்பாகம் நெடு (அ) கோண நிலையில் இருந்தால்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

171. SPC means
எஸ்பிசி (SPC) என்பது

(A) System Process Control
கணினி செயல்முறைக் கட்டுப்பாடு

(B) Statistical Process Control
புள்ளிவிவர செயல்முறை கட்டுப்பாடு

(C) System Product Control
கணினி தயாரிப்பு கட்டுப்பாடு

(D) Statistical Product Control
புள்ளிவிவர தயாரிப்பு கட்டுப்பாடு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

172. Jig is used to
வழியுறுத்தியின் பயன் என்பது

(A) hold, support and guide the tool
பிடிக்க, தாங்குவதற்கு மற்றும் கருவியை வழிநடத்த

(B) hold the tool
கருவியை பிடிக்க

(C) support and locate the tool
கருவியை தாங்க மற்றும் இடம்படுத்த

(D) guide the tool
கருவியை வழிநடத்த

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

173. In a jig, drill bush is used to
ஒரு ஜிக்கில், டிரில் புஷ் ஆனது கீழ்கண்ட ஒன்றை செய்ய பயன்படுகிறது

(A) locate the job
வேலையை இடம்படுத்த

(B) support the job
வேலையை தாங்குவதற்கு

(C) clamp the job
வேலையை பிடிக்க

(D) guide the tool
கருவியை வழிநடத்திட

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

174. In trigonometrical sine ratio, which one is referred as height of the slip gauges?
முக்கோணவியல் சைன் விகிதத்தில் எந்த ஒன்று ஸ்லிப் கேஜ்களின் உயரமாக குறிப்பிடப்படுகிறது ?

(A) Hypotenuse
கர்ணம்

(B) Adjacent side
அடுத்துள்ள பக்கம்

(C) Opposite side
எதிர்பக்கம்

(D) Adjacent or opposite side
அடுத்துள்ள பக்கம் அல்லது எதிர்பக்கம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

175. Another name of table jig is
டேபிள் ஜிக்கின் மற்றொரு பெயர்

(A) Turnover jig
டர்ன்ஓவர் ஜிக்

(B) Channel jig
சேனல் ஜிக்

(C) Box jig
பாக்ஸ் ஜிக்

(D) Solid jig
சாலிட் ஜிக்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

176. In Statistical Process Control (SPC), the most technically sophisticated tool is
புள்ளிவிவர செயல்முறைக் கட்டுப்பாட்டில் மிகவும் அதிநவீன சார்ட்

(A) Check sheet
செக் ஷீட்

(B) Shewart control chart
ஷேவார்ட் கன்ட்ரோல் சார்ட்

(C) Pareto chart
பேரிட்டோ சார்ட்

(D) Histogram
ஹிஸ்டோகிராம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

177. What will be the angle between the cutting edges in three square scraper?
மும்முனைச் சுரண்டியில் வெட்டு விளிம்புகளுக்கு இடைப்பட்ட கோணம் என்னவாக இருக்கும்?

(A) $45^{\circ}$

(B) $60^{\circ}$

(C) $90^{\circ}$

(D) $30^{\circ}$

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

178. Match the following :

பின்வருவனவற்றைப் பொருத்துக :

| | | | |
|---|---|---|---|
| P. | Fixture<br>நிலையுறுதி | T. | guides the tool<br>கருவியை வழிநடத்துகிறது |
| Q. | Jig<br>வழியுறுதி | U. | table jig<br>டேபிள் ஜிக் |
| R. | Leaf jig<br>லீஃப் ஜிக் | V. | locates the work<br>வேலையை இடம்படுத்த |
| S. | Turnover jig<br>டர்ன்ஓவர் ஜிக் | W. | latch jig<br>லேட்ச் ஜிக் |

(A) P-W, Q-V, R-U, S-T

(B) P-V, Q-T, R-W, S-U

(C) P-T, Q-V, R-U, S-W

(D) P-V, Q-W, R-U, S-T

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

179. In direct visual testing the eyes to be placed within

நேரடி காட்சி சோதனையில் கண்களை எந்த தூரத்திற்குள் வைக்க வேண்டும்.

(A) 300 mm
300 மிமீ

(B) 600 mm
600 மிமீ

(C) 1000 mm
1000 மிமீ

(D) 1500 mm
1500 மிமீ

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

180. Centre gauge is made up of
மைய அளவியின் செய்பொருள்

(A) nylon
நைலான்

(B) cast iron
வார்பு இரும்பு

(C) steel
எஃகு

(D) plastic
பிளாஸ்டிக்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

181. Shape of telescopic gauge is,
டெலஸ்கோப்பிக் கேஜ்-ன் வடிவம்

(A) ∨

(B) ⊥

(C) ⋃

(D) ⋂

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

182. The length of thread profile on each blade is cut in screw pitch gauge is ____________
ஸ்குரு பிட்ச் கேஜ்ல் உள்ள பிளேடில் மரை வடிவம் வெட்டிய பகுதியின் நீளம்

(A) 25 mm to 30 mm
25 மிமீ முதல் 30 மிமீ

(B) 10 mm to 15 mm
10 மிமீ முதல் 15 மிமீ

(C) 15 mm to 20 mm
15 மிமீ முதல் 20 மிமீ

(D) 5 mm to 9 mm
5 மிமீ முதல் 9 மிமீ

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

183. How many sets of feeler gauges available in BIS set?
BIS தரத்தில் எத்தனை வகை பீலர் கேஜ் செட்-கள் உள்ளது?

(A) 3

(B) 4

(C) 2

(D) 5

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

184. A taper ring gauge is used for checking
சரிவு வளைய அளவி சோதிக்கப் பயன்படுகிறது இதனை

(A) external taper
வெளி சரிவு

(B) internal taper
உள் சரிவு

(C) external thread
வெளி மரை

(D) internal thread
உள் மரை

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

185. Which gauge is used to check the outside diameter?
எந்த கேஜ் வெளிவிட்டத்தை பரிசோதிக்க பயன்படுகிறது?

(A) Plug gauge
பிளக் அளவி

(B) Plain ring gauge
சாதாரண வளைய அளவி

(C) Taper ring gauge
சரிவு வளைய அளவி

(D) Progressive plug gauge
புரோகிரஸிவ் பிளக் அளவி

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

186. Taper plug gauge is used for checking
சரிவு பிளக் அளவி சோதிக்கப் பயன்படுகிறது இதனை

(A) taper holes
சரிவுத் துளை

(B) external taper of cylindrical jobs
வட்ட வேலையின் வெளி சரிவு

(C) minor diameter of internal threads
உள்மரையின் சிறிய விட்டம்

(D) diameter of straight holes
நேர்துளையின் விட்டம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

187. A thread ring gauge is used for checking
மரை வளைய அளவி சோதிக்கப் பயன்படுவது

(A) external threads
வெளி மரை

(B) internal threads
உள் மரை

(C) external diameter of cylindrical job
வட்ட வேலையின் வெளி விட்டம்

(D) internal diameter of job
வேலையின் உள் விட்டம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

188. Frosting is also a type of ______
ஃப்ரோஸ்ட்டிங் என்பதும் ஒரு வகை

(A) Lapping
லேப்பிங்

(B) Honing
ஹோனிங்

✓(C) Flaking
பிளேக்கிங்

(D) Filing
ஃபைலிங்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

189. What is the purpose of key?
சாவியின் உபயோகம் என்ன?

✓(A) to transmit torque
திருப்புத்திறனை கடத்த

(B) for assembly purpose
ஒன்றிணைக்கும் செயல்பாட்டுக்கு

(C) to lock the assembly part
ஒன்றிணையும் பாகங்களை பூட்ட

(D) to permit clearance between making parts
இணையும் பாகங்களுக்கு இடையே இடைவெளியை அனுமதிக்க

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

190. What type of screws are used in places where frequent removal and assembling?
அடிக்கடி கழற்றவும் (ம) பொருத்தவும் கூடிய இடங்களில் என்ன வகை திருகுகள் பயன்படுத்தப்படுகின்றன?

(A) Square head screws
சதுர தலை திருகுகள்

(B) Hexagon socket head cap screws
அறுபட்டை குழிவு தலை தொப்பி திருகுகள்

(C) Round head screws
வட்டத்தலை திருகுகள்

(D) Cheese head screws
சீஸ் தலை திருகுகள்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

191. Which key is used for transmitting light torque?
எந்த வகை சாவி குறைவான திருப்புத்திறனை கடத்தப் பயன்படுகிறது?

(A) Saddle key
சேணை சாவி

(B) Woodruff key
வுட்ரப் சாவி

(C) Jib head key
ஜிப் தலை சாவி

(D) Feather key
இறகு சாவி

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

192. Which of the following statement is true about telescopic gauge?
டெலஸ்கோப்பிக் அளவி பற்றி கீழ்கண்ட எந்த கூற்று சரியானது?

(i) Telescopic gauge is used to measure the internal diameter of the bore.
டெலஸ்கோப்பிக் அளவியானது துளையின் உள் விட்டத்தை அளவிட பயன்படுகிறது

(ii) Telescopic gauges can be measure holes between 12.7 to 152.4 mm.
டெலஸ்கோப்பிக் அளவியின் மூலம் 12.7 மிமீ முதல் 152.4 மிமீ வரை துளைகளை அளவிட முடியும்

(iii) Telescopic gauge is a direct measuring tool.
டெலஸ்கோப்பிக் அளவியானது நேரடி அளவீட்டு கருவியாகும்.

(A) (i) only
(i) மட்டும்

(B) (ii) only
(ii) மட்டும்

(C) (i) and (ii) only
(i) மற்றும் (ii) மட்டும்

(D) (ii) and (iii) only
(ii) மற்றும் (iii) மட்டும்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

193. Which one of the screw is capable of aligning the matching component correctly with the threaded hole?
எந்த திருகு (ஸ்குரு) பொருத்தமான பாகங்களை மரையிடப்பட்ட துளையுடன் சரியாக அமைவு செய்யும் திறன் கொண்டது?

(A) Pan head screw
பான் ஹெட் ஸ்குரு

(B) Hexagonal head screw
ஆறுபட்டை தலை ஸ்குரு

(C) Square head screw
சதுர தலை ஸ்குரு

(D) Countersink screw
கவுண்டர்சிங்க் ஸ்குரு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

194. Which of the following statement is true about spanners?
ஸ்பானர் பற்றி கீழ்கண்ட எந்த கூற்று சரியானது?

(i) adjustable spanner's are available both ends.
சரி செய்யக்கூடிய ஸ்பேனர் இரண்டு முனைகளிலும் கிடைக்கிறது

(ii) spanner's are made of drop forged steel.
ஸ்பேனர் ஆனது டிராப் ஃபோர்ஜ்டு எஃகினால் தயாரிக்கப்படுகிறது

(iii) single end spanner are mostly supplied with machine tool.
ஒரு பக்க முனை ஸ்பேனர் பொதுவான இயந்திரங்களுடன் வழங்கப்படுகிறது

(A) (i) only
(i) மட்டும்

(B) (ii) only
(ii) மட்டும்

(C) (i) and (ii) only
(i) மற்றும் (ii) மட்டும்

(D) (ii) and (iii) only
(ii) மற்றும் (iii) மட்டும்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

195. What is the use of telescopic gauge?
டெலஸ்கோப்பிக் அளவியின் பயன் என்ன?

(A) to measure depth
ஆழத்தை அளவிட

(B) to measure size of holes and slot
துளையின் அளவுகள் மற்றும் ஸ்லாட் ஐ அளவிட

(C) to measure the angular dimension
கோண அளவுகளை அளவிட

(D) to measure the external dimension
வெளி அளவுகளை அளவிட

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

196. What is the chamfer angle of Gib head keys?
ஜிப் தலைசாவியின் தலை சரிவு கோணம் என்ன?

(A) 30°
(B) 45°
(C) 60°
(D) 90°
(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

197. Which key is useful for fitting on tapered shaft?
சரிவான ஷாப்டின் மேல் பொருத்தி பயன்படுத்தப்படும் சாவி எது?

(A) feather key
இறகு சாவி
(B) gib head key
கிப் தலை சாவி
(C) woodruff key
வுட்ரஃப் சாவி
(D) flat saddle key
தட்டை சேடில் சாவி
(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

198. Which one of the following elements cannot be checked with the screw pitch gauge?
ஸ்குரு பிட்ச் அளவி–ஐ கொண்டு பின்வரும் எந்த ஒன்றை அளவிட முடியாது?

(A) pitch of thread
மரையின் புரியிடை தூரம்
(B) profile of thread
மரையின் வடிவம்
(C) lead of thread
மரையின் லீட்
(D) depth of thread
மரையின் ஆழம்
(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

199. Which key has rectangular cross section is fit into keyway cut on both shaft and hub?
ஹப் மற்றும் தண்டில் வெட்டப்பட்டுள்ள சாவி காடியில் பொருந்தும் செவ்வக வடிவ வெட்டுத் தோற்றமுள்ள சாவி எது?

(A) Sunk key
ஷங் கீ

(B) Feather key
ஃபிதர் சாவி

(C) Flat saddle key
தட்டை சேடில் சாவி

(D) Hollow saddle key
உள்ளக சேடில் சாவி

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

200. Match the screw driver's with its uses :

திருப்புளியின் பெயர்களோடு பயன்களை பொருத்துக :

| | | | |
|---|---|---|---|
| (a) | Standard screw driver<br>சாதாரண திருப்புளி | 1. | to tighten (or) loosen the recess head screw<br>இடைவெளி தலை ஸ்குருவை இறுக்க அல்லது தளர்த்த |
| (b) | Philip screw driver<br>பிலிப் திருப்புளி | 2. | where there is limited space it is used<br>குறைவான இடம் இருக்கும் இடத்தில் பயன்படுத்தப்படுகிறது |
| (c) | Offset screw driver<br>ஆஃப் செட் திருப்புளி | 3. | to tighten (or) loosen the screws<br>ஸ்குருவை இறுக்க அல்லது தளர்த்த |
| (d) | Small sturdy screw driver<br>சிறிய உறுதியான திருப்புளி | 4. | applying greater turning force<br>பெரிய திருப்பும் சக்தியை பயன்படுத்தலாம் |

| | (a) | (b) | (c) | (d) |
|---|---|---|---|---|
| (A) | 1 | 3 | 4 | 2 |
| (B) | 3 | 1 | 4 | 2 |
| (C) | 3 | 1 | 2 | 4 |
| (D) | 4 | 3 | 2 | 1 |

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை