

**COMBINED TECHNICAL SERVICES EXAMINATION
(DIPLOMA/ITI LEVEL)**

COMPUTER BASED TEST

DATE OF EXAM: 24.09.2025 AN

**PAPER-II-TURNER, TOOL AND DIE MAKER
(ITI STANDARD) (CODE: 552)**

1. The duration of tempering is based on

டெம்பரிங் நேரம் எதனை அடிப்படையாகக் கொண்டு தீர்மானிக்கப்படுகிறது?

(A) Steel Color only

எஃகின் நிறம் மட்டுமே

(B) The tool weight only

கருவியின் எடை மட்டுமே

☒ (C) Experience and required effect

அனுபவம் மற்றும் தேவைப்படும் விளைவு

(D) Air pressure

காற்றழுத்தம்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

2. What is the usual cooling method after annealing?

அனீலிங் முடிந்தபின் சுருங்கும் முறையானது?

(A) Quenching in water

தண்ணீரில் உடனடி குளிர்ச்சி

☒ (B) Cooling in furnace slowly

மெதுவாக ஓவனில் சுருங்குதல்

(C) Rapid Cooling in air

காற்றில் வேகமான குளிர்ச்சி

(D) Cooling with ice

பனியில் குளிர்ச்சி

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

3. Which steel contains more than 0.8% Carbon?

0.8 %க்கும் அதிகமான கார்பன் கொண்ட எஃகு எது?

(A) Ferritic steel

ஃபெரிடிக் எஃகு

☒ (B) Hypereutectoid steel

ஹைப்பர்யூட்டிகாய்டு எஃகு

(C) Cementite

சிமென்டைட்

(D) Pearlite

பெர்லைட்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

4. The lower critical temperature for plain Carbon steel is approximately
எளிய கார்பன் எஃகுக்கான குறைந்த முக்கிய வெப்பநிலை தோராயமாக
- (A) 910°C (B) 723°C
(C) 850°C (D) 580°C
(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை
5. Which compound is often used to maintain Carbon Potential in liquid carburising baths?
திரவ கார்புரேசிங்கில் கார்பன் நிலையை தக்கவைத்துக்கொள்ள பயன்படுத்தப்படும் இரசாயனம்?
- (A) Sodium Cyanide (B) Charcoal
சோடியம் சியனைடு சார்கோல்
(C) Methane gas (D) Carbon dioxide
மீதேன்வாயு கார்பன்டை ஆக்சைடு
(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

6. Which metal is to be case hardened?
எந்த உலோகம் கடினப்படுத்தப்பட வேண்டிய உலோகம்?

- (A) High Carbon Steel
உயர் கார்பன் எஃகு
- (B) Cast Iron (Heavy Parts)
வார்பிரும்பு கனமான பகுதி
- ☒ (C) Low Carbon Steel Parts
குறைந்த கார்பன் எஃகு பாகங்கள்
- (D) Alloy Steel Parts
அலாய் எஃகு பாகங்கள்
- (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

7. How does nozzle size affect gas flow rate?
நாசில் அளவு வாயு ஓட்டத்திற்கு எப்படி பாதிக்கும்?

- ☒ (A) Larger nozzle needs higher gas flow
பெரிய நாசில் அதிக வாயு ஓட்டம் தேவை
- (B) Smaller nozzle needs higher gas flow
சிறிய நாசில் அதிக வாயு ஓட்டம் தேவை
- (C) Nozzle size has no effect
நாசில் அளவு விளைவில்லை
- (D) Gas flow decreases with nozzle size
வாயு ஓட்டம் குறையும்
- (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

8. Which method of welding process uses acetylene and oxygen?
அசிட்டிலீன் மற்றும் ஆக்சிஜன் பயன்படுத்தப்படும் வெல்டிங் முறை எது?

(A) Arc Welding
ஆர்க் வெல்டிங்

☒ (B) Gas Welding
கேஸ் வெல்டிங்

(C) Resistance Welding
ரேசிதென்சி வெல்டிங்

(D) Spot Welding
ஸ்பாட் வெல்டிங்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

9. Reason and Assertion Question:

காரணமும், உரையும் வகை கேள்வி :

Assertion [A] : Brazing is done at temperatures above 450°C but below the melting point of the base metals.

கூற்று [A] : பிரேசிங் 450°C க்கும் மேற்பட்ட வெப்பநிலையில், அடிப்படை உலோகங்களின் உருகும் வெப்பநிலைக்கு கீழே செய்யப்படுகிறது.

Reason [B] : Because in brazing, the filler metal melts and flows in to the joint without melting the base metals, forming a strong bond by capillary action.

காரணம் [B] : பிரேசிங்கில் நிரப்பும் உலோகம் உருகி, அடிப்படை உலோகங்களை உரிக்காமல் பாய்மான செயலில் இணைப்புக் கண்ணியில் கலக்கிறது.

☒ (A) Both [A] and [B] are true but [B] is the correct explanation of [A]

இரண்டும் உண்மையாகவும், காரணம் உரையை சரியாக விளக்குகிறது.

(B) Both [A] and [B] are true, but [B] is not the correct explanation of [A]

இரண்டும் உண்மையாகவும், ஆனால் காரணம் உரையை சரியாக விளக்கவில்லை

(C) [A] is true but [B] is false

உரை உண்மை, காரணம் பொய்

(D) [A] is false but [B] is true

உரை பொய், காரணம் உண்மை

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

10. How many types of soldering?

ஷோல்டரிங் எத்தனை வகைகள் உள்ளது?

(A) 4

(B) 3

~~(C) 2~~

(D) 5

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

11. Counter boring is commonly used for which of the following fasteners?

கவுண்டர் பேரிங் பொதுவாக கீழ்காணும் எவற்றிற்கு பயன்படுகிறது?

(A) Rivets

ரிவிட்

(B) Screws with tapered heads

ஸ்க்ரு மற்றும் டேப்ஸ் தலைகள்

~~(C) Bolts with hex heads~~

ஹெக்ஸ் தலையுடன் போல்ட்

(D) Nails

நகங்கள்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

12. What is a major advantage of using split bearing fixture?
ஸ்பிளிட் பேரிங் பிக்ஸ்சர் பயன்படுத்துவதால் முக்கிய நன்மை என்ன?

(A) Expensive setup

விலையுயர்ந்த அமைப்பு

(B) Time Consuming

நேரத்தை எடுத்துக்கொள்ளும்

☒ (C) Quick and accurate clamping

விரைந்து துல்லியமாக பிடித்தல்

(D) Not suitable for turning

திருப்புவதற்கு ஏற்றதல்ல

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

13. Before boring a split bearing what process is usually done?
ஸ்ப்லிட் பேரிங் செய்வதற்கு முன் பொதுவாக என்ன செய்கிறது?

(A) Painting

பெய்ன்டிங் செய்தல்

☒ (B) Fitting and clamping the two halves

இரண்டு பகுதிகளையும் பொருத்துதல் மற்றும் இறுக்குதல்

(C) Drilling a new shaft

ஷாப்டில் புதிய துளையிடுதல்

(D) Heating the bearing

பேரிங்கை சூடுப்படுத்துதல்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

14. Which machine is commonly used for boring split bearings?
ஸ்ப்லிட் பேரிங்கிற்கு போரிங் செய்ய பொதுவாக எந்த இயந்திரம் பயன்படுத்தப்படுகிறது?

(A) Drilling machine

டிரில்ங் இயந்திரம்

☒ (B) Lathe machine

லேத் இயந்திரம்

(C) Shaping machine

வடிவமைத்தல் இயந்திரம் (சேப்பிங்)

(D) Slotting machine

சிலாட்டிங் இயந்திரம்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

15. Which tool is mainly used for counter boring?
கவுண்டர் போரிங் செய்வதற்கு எந்த கருவி பயன்படுத்தப்படுகிறது?

(A) Twist Drill

டிவிஸ்ட் டிரில்

☒ (B) Counter Bore Cutter

கவுண்டர் போரிங் கட்டர்

(C) Reamer

ரீமர்

(D) Tap

டேப்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

16. Which tool is used along with the tool makers button to fix it?

பட்டனை பொருத்த எந்த கருவி பயன்படுத்தப்படுகிறது?

(A) Hammer

சுத்தியல்

☒ (B) Clamp and stud

கிளாம்ப் மற்றும் ஸ்டட்

(C) Vice

வைஸ்

(D) Drill bit

துளையிடும் கருவி

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

17. What is the primary function of a template in manufacturing?

உற்பத்தியில் டெம்பிளேட்டின் முதன்மை பணி என்ன?

(A) Heat Treatment

வெப்ப சிகிச்சை

(B) Surface Grinding

சர்பேஸ் கிரைண்டிங்

☒ (C) Grinding tool for marking, drilling, machining

மார்கிங், டிரில்லிங், மெஷினிங் ஆகியவற்றிற்கான வழிகாட்டி

(D) measuring hardness

கடினத்தன்மையை அளக்க

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

18. In eccentric turning, the _____ of the tool must be adjusted relative to than spindle axis

எக்சென்ட்ரிக் டர்னிங் கருவியின் _____ சூழல் (ஸ்பிண்டில்) அச்சுக்கு தொடர்புடையதாக இருக்க வேண்டும்.

(A) Center point

மையப்புள்ளி

(B) Between center

மையத்திற்கு இடையில்

☒ (C) Offset

ஆஃப் செட்

(D) All of above

மேலே உள்ள அனைத்தும்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

19. Tools used for Eccentric marking

எக்சென்ட்ரிக் குறியிடலுக்குப் பயன்படுத்தப்படும் கருவிகள்

(A) Surface plate

மேற்பரப்பு தட்டு (சர்பேஸ் பிளேட்)

(B) Divider, Scriber

டிவைடர், ஸ்கரைபர்

(C) Center punch, Vernier Caliper

மையப் பஞ்ச், வெர்னியர் காலிபர்

☒ (D) All of above

மேலே உள்ள அனைத்தும்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

20. What is eccentric turning?

விசித்திரமான திருப்பம் (எக்சென்டிரிக் டர்னிங்) என்றால் என்ன?

(A) Machining a workpiece off center to produce a non concentric feature

ஒரு மையமற்ற வடிவத்தை உருவாக்க ஒரு பணிப்பொருளை மையத்திற்கு வெளியில் இயக்கமாகுதல்

(B) Turning with a rocking motion

ராக்கிங் இயக்கத்துடன் திருப்புதல்

(C) Thread cutting at an angle

ஒரு கோணத்தில் மரை வெட்டுதல்

(D) Facing operation on both ends

இரு முனைகளிலும் எதிர்கொள்ளும் செயல்பாடு

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

21. Which fire extinguisher is used for flammable and running liquid fire?

எரியக்கூடிய மற்றும் பரவும் திரவ நெருப்பிற்கு எந்த தீ அணைப்பான் பயன்படுத்தப்படுகிறது?

(A) Foam extinguisher

நுரை வகை அணைப்பான்

(B) Halon extinguisher

ஹாலோன் அணைப்பான்

(C) Dry Powder extinguisher

உலர் பொடி அணைப்பான்

(D) Carbon Dioxide (CO₂)

கார்பன் டை ஆக்சைடு அணைப்பான்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

22. The 'A' Class fire means

A வகை தீ என்பதன் பொருளானது

~~(A)~~ Coal Fire
நிலக்கரி தீ

(B) Fuel Fire
பெட்ரோல் தீ

(C) Electric Fire
மின்சார தீ

(D) Chemical Fire
வேதியியல் தீ

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

23. Which type of fire extinguisher is not suitable to liquid fires?

நீர்ம நிலைகலனில் ஏற்படும் தீயை அணைக்க எந்த வகை தீயணைப்பான் உகந்தது அல்ல?

(A) Foam
நுரை

(B) Dry powder
உலர் பவுடர்

(C) CO₂
CO₂

~~(D)~~ Water
தண்ணீர்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

24. What is the first action if your colleague (Victim) receives a heavy electric shock?

தொழிலாளியோ/ஒரு நபரோ கடுமையான எலக்ட்ரிக் ஷாக்கிற்கு உள்ளானால் முதலில் செய்ய வேண்டியது என்ன?

(A) Pull the victim from the live conductor

மின் கடத்தியிலிருந்து நபரை இழுக்க வேண்டும்

(B) Pour water to avoid burning of victim

நபர் எரிவதை தவிர்க்க தண்ணீரை பாய்ச்ச வேண்டும்

(C) Fetch the first aid box

முதலுதவிப் பெட்டியை எடுத்துவர வேண்டும்

☒ (D) Switch off the current immediately

கரண்ட் சவிட்சை ஆஃப் செய்ய வேண்டும்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

25. Which of the following are the techniques used in first aid?

முதலுதவிக்கு பயன்படுத்தப்படும் நுட்பங்கள் பின்வருமாறு

(A) Dressing

காயப்பட்ட இடத்தை சுத்தம் செய்தல்

(B) Bandage

காயப்பட்ட இடத்தில் கட்டுகட்டுதல்

(C) Transport technique

போக்குவரத்து நுட்பம்

☒ (D) All of the above

இவை அனைத்தும்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

26. In case of inquires to victim on the chest and belly then mouth will not open which method of first aid is suitable for this situation?

பாதிக்கப்பட்ட நபர் வாயை திறக்க முடியா சூழ்நிலையில் இருப்பதுடன் அவருக்கு மார்பு மற்றும் வயிற்றுப் பகுதியிலும் காயம் ஏற்பட்டிருப்பின் எந்த முறையினால் முதலுதவி பொருத்தமாக இருக்கும்?

(A) Nelson's arm method

நெல்சனின் ஆரம் முறை

(B) Sehaber's method

ஸ்காஃபெர்ஸ் முறை

(C) Mouth to mouth method

வாய் - வாய் முறை

☒ (D) Mouth to Nose method

வாய் - மூக்கு முறை

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

27. Which type of protective equipment used to protect head?

எந்த வகையான பாதுகாப்பு சாதனம் தலையை பாதுகாக்க பயன்படுகிறது?

(A) Boot

பூட்

(B) Mask

முகமூடி

(C) Apron

அப்ரான் (ஆடை)

☒ (D) Helmet

ஹெல்மெட்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

28. What do you mean first aid?

முதலுதவி என்றால் என்ன?

(A) Look at the victim

அதிர்ச்சியால் காயப்பட்டவரை கவனிப்பது

(B) Complete the first enquiry

முதன்மையான விசாரணையை முடிப்பது

☒ (C) Done with first emergency treatment

விபத்தினால் பாதிக்கப்பட்டவர்களுக்கு கொடுக்கப்படும் முதல் சிகிச்சை

(D) Collect the main body mark of victim

பாதிக்கப்பட்டவரின் முக்கியமான அடையாளங்களை ஆராய்தல்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

29. What 'C' denotes is A, B, C of first aid?

முதலுதவியின் A, B, C யில் 'C' எதை குறிக்கிறது?

(A) Air way

காற்றோட்டம்

(B) Breathing

சுவாசம்

☒ (C) Circulation

சர்குலேஷன் சுழற்சி

(D) Arresting

அரெஸ்டிங்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

30. Which is the immediate life saving procedure?

உடனடி உயிர் காக்கும் நடைமுறை எது?

(A) First aid

முதல் உதவி

(B) Call a doctor

மருத்துவரை அழைத்தல்

(C) Intensive Care

தீவிர சிகிச்சை

(D) Medical Treatment

மருத்துவ சிகிச்சை

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

31. Which one of the rigidity of knee turning tool holder can be increased by using?

கனீ டர்னிங் டூல் ஹோல்டரின் எந்த விறைப்பைப் பயன்படுத்துவதன் மூலம் அதிகரிக்க முடியும்?

(A) Clamp

கிளாம்ப்

(B) Tee bolt

Tee போல்ட்

(C) Over head Support bar

ஒவர்ஹெட் சப்போர்ட் பார்

(D) None of the above

எதுவும் இல்லை

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

32. Which one of the following self opening dies are used to cut thread upto

பின்வரும் செல்ப் ஒப்பனிங் டைகளில் எந்த திரெட்டுகள் வரை வெட்டப் பயன்படுகிறது?

(A) 25 mm diameter

25 மிமீ டயா மீட்டர்

(B) 50 mm diameter

50 மிமீ டயா மீட்டர்

(C) 100 mm diameter

100 மிமீ டயா மீட்டர்

(D) 150 mm diameter

150 மிமீ டயா மீட்டர்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

33. Which one of the following symbols for flatness?

பின்வரும் குறியீடுகளில் தட்டையான தன்மையைக் குறிக்கும் குறியீடு எது?

(A) ———

(B) 

(C) 

(D) 

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

34. What is in the given expression of fit 30 H7 96 6 is?

30 H7 96 6 என்ற குறியீட்டில் 6 எதை குறிக்கிறது?

(A) Shaft size

சாஷ்ட் அளவு

(B) Type of fit

பொருத்தத்தின் வகை

(C) Limit of sizes

வரம்பு அளவு

(D) Grade of Tolerance of shaft

கிரேடு டாலரன்ஸ் ஆப் சாஷ்ட்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

35. Name of the geometrical tolerance Indicated by symbol

சுட்டி காட்டப்பட்டுள்ள ஜியாமட்ரிகல் டாலரன்ஸின் பெயர் என்ன

$\oplus \phi 0.05$

(A) Tolerance of position

டாலரன்ஸ் ஆப் பொசிசன்

(B) Tolerance of concentricity

டாலரன்ஸ் ஆப் கான்சென்ட்ரிசிட்டி

(C) Tolerance of Symmetry

டாலரன்ஸ் ஆப் சிமெட்ரி

(D) Tolerance of Angularity

டாலரன்ஸ் ஆப் ஆங்குலாரிட்டி

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

36. Mass produced components should be interchangeable one of the following is the most important factor required to achieve the interchangeability in mass production?

மாஸ் புரோடைக்சன் செய்யப்பட்ட கூறுகள் ஒன்றுக் கொன்று மாற்றக்கூடியதாக இருக்க வேண்டும். பின்வருவனவற்றில் ஒன்று மாஸ் உற்பத்தியில் பரிமாற்ற திறனை அடைய தேவையான முக்கியமான காரணியாகும்.

(A) Dimentional accuracy
பரிமாண துல்லியம்

☒ (B) Standardisation
தரப்படுத்துதல்

(C) Geometrical Accuracy
வடிவியல் துல்லியம்

(D) Surface Finish
மேற்பரப்பு பூச்சு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

37. As per BIS system of limits and fits there are 18 grades of tolerances represented by number symbols form

BIS லிமிட்ஸ் மற்றும் பிட்ச்களின் அமைப்பின்படி எண் சின்னங்களால் குறிப்பிடப்படும் டாலரன்ஸிஸ் 18 தரங்கள் உள்ளன.

(A) IT01, IT1... to IT16

(B) IT1... to IT18

(C) IT0... to IT17

☒ (D) IT01, IT0, IT1 to IT 16

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

38. When tolerance is given on one side of the basic dimension H is called

அடிப்படை பரிமாணத்தின் ஒரு பக்கத்தில் டாலரன்ஸ் கொடுக்கப்படும் போது அது எவ்வாறு அழைக்கப்படுகிறது?

(A) Tolerance system
டாலரன்ஸ் சிஸ்டம்

(B) Allowance system
அலவன்ஸ் சிஸ்டம்

☒ (C) Unilateral tolerance
யுனிலேட்டரல் டாலரன்ஸ்

(D) Bilateral tolerance
பைலேட்டரல் டாலரன்ஸ்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

39. Which among the following is also known as fundamental tolerance?

பின்வருவனவற்றில் எது அடிப்படை டாலரன்ஸ் என்று அழைக்கப்படுகிறது?

(A) Tolerance Zone

டாலரன்ஸ் ஜோன்

(B) Maximum tolerance

அதிகபட்ச டாலரன்ஸ்

☒ (C) Grade of tolerance

கிரேடு ஆப் டாலரன்ஸ்

(D) Minimum tolerance

குறைந்த பட்ச டாலரன்ஸ்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

40. What is term for extreme permissible size with in that the operator is expected to make?

பணியாளர் ஒரு பொருளை எந்த அனுமதிக்கப்பட்ட அளவிற்குள் தயாரிக்கப்படும் அளவு எவ்வாறு அழைக்கப்படுகிறது?

(A) Actual size

உண்மையான அளவு

☒ (B) Limit of size

வரம்பு அளவு

(C) Minimum limit of size

குறைந்த பட்ச வரம்பு அளவு

(D) Maximum limit of size

அதிகபட்ச வரம்பு அளவு

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

41. What is the meaning of H7-K6 Transition?

H7-K6 (Transition) ட்ரான்சிசன்-னின் நோக்கம் என்ன?

☒ (A) Push or easy keying fit

தள்ளுதல் மற்றும் எளிதான சாவி பொருந்துதல்

(B) Precision slide fit or location

நுண்ணிய நகர்வு நிலைப்படுத்தும் பொருந்துதல்

(C) Easy running fit

சுலபமாக சுற்றும் பொருந்துதல்

(D) Normal running fit

பொதுவான சுற்றும் பொருந்துதல்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

42. Which tool holder to perform multiple operations simultaneously used?

எந்த டூல் ஹோல்டர் ஒரே நேரத்தில் பல ஆபரேஷன்களை செய்ய பயன்படுகிறது?

☒ (A) Multiple cutter holder

பல கட்டர் தாங்குதல்

(B) Knurling tool holder

நர்லிங் டூல் ஹோல்டர்

(C) Floating Reamer holder

புலோட்டிங் ரீமர் தாங்குதல்

(D) Combination tool holder

காம்பினைஷன் கருவி தாங்குதல்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

43. Which holder is used for Turret Lathe to aligning itself with the axis of the drills hole?

ஒரே டரட் வேகத்தில் அலைனிங் செய்யப்பட வேண்டிய இடத்தில் ஒரு துளையிடப்பட்ட துளைக்கு எவ்வகை ஹோல்டர் பயன்படுத்தப்படுகிறது?

(A) Knee tool holder

க்னி டூல் ஹோல்டர்

☒ (B) Floating reamer holder

புலோடிங் ரீமர் ஹோல்டர்

(C) Centre drill holder

சென்டர் டிரில் ஹோல்டர்

(D) All of these

மேற்கண்ட அனைத்தும்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

44. Write the name of the assembly each nut fits only one bolt

ஒவ்வொரு நட்லும் (Nut) ஒரே ஒரு போல்ட் மட்டும் பொருந்தும் அசம்ப்லின் பெயர் என்ன?

☒ (A) Selective assembly

செலக்டிங் அசம்ப்லி

(B) Non selective assembly

நான்-செலக்டிங் அசம்ப்லி

(C) Mass selective assembly

மாஸ் செலக்டிங் அசம்ப்லி

(D) Separate assembly

செபரேட் அசம்ப்லி

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

45. Why dressing the grinding wheel?

கிரைண்டிங் வீல் ட்ரஸிங் செய்வதன் நோக்கம் என்ன?

(A) Wheel is rotate concentric

வீல்-லை காண்சென்ட்ரிக் ஆக சுழலச் செய்வது



(B) Wheel is cutting correctly

வீல்-க்கு சரியான வெட்டும் திறனை கொண்டு வருதல்

(C) Speed of wheel

வீல்-ன் வேகத்தை அதிகரித்தல்

(D) All the above

மேற்கண்ட அனைத்தும்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

46. Find the cutting fluid is used in automatic lathe

ஆட்டோ மேட்டிக் லேத்தில் எந்த கட்டிங் ப்ளூயிட் பயன்படுத்தப்படுகிறது?



(A) Blended oil

கலப்பு எண்ணெய்

(B) Fatty oil

கொழுப்பு எண்ணெய்

(C) Soluble oil

கரைய கூடிய எண்ணெய்

(D) Straight mineral oil

ஸ்ரைட் மினரல் எண்ணெய்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

47. What is important of Lubrication to machines?

இயந்திரத்தில் லூப்ரிகன்ட் செய்வதன் முக்கிய நோக்கம் என்ன?

☒ (A) For avoid Friction

இணையும் பாகங்களுக்கு இடையே ஏற்படும் Friction ஐ குறைக்க

(B) Mating Parts

மேட்டுங் பாகங்களை ஈரப்படுத்த

(C) For avoid heat for machine tools

மெசின் டூல்ஸ் வெப்பம் ஆகாமல் இருக்க

(D) For cooling

இணையும் பாகங்களை கூல் செய்ய

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

48. Which cutting fluid use to cut reaming brass metal?

ரீமிங் பித்தளை-யில் செய்யும் போது எந்த கட்டிங் ஆயில் பயன்படுத்தப்படுகிறது.

(A) Soluble oil

கரையும் ஆயில்

(B) Mineral Oil

மினரல் ஆயில்

☒ (C) Dry soluble oil

உலர் கரையும் ஆயில்

(D) Kerosene

மண்ணெண்ணெய்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

49. What is the purpose of preventive maintenance?

பிரிவென்டிவ் பராமரிப்பின் பயன் என்ன?

☒ (A) Maintain machine in good working order

இயந்திரத்தை நல்ல முறையில் இயங்க வைக்க

(B) Increase the cost of inspection

இன்ஸ்பெக்சன் செலவுகள் அதிகரித்தல்

(C) Reduce the vibration of machine

மெஷின் - உடைய வைப்பேசனை குறைக்க

(D) To keep the maintenance Record

மெய்ன்டைன் ரெக்கார்டுகளை பராமரித்தல்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

50. What the advantage of maintenance records?

பதிவேடுகள் பராமரிப்பதன் நன்மை என்ன?

(A) Reduce the clerical work

கிலரிக்கல் வேலையை குறைப்பதற்கு

☒ (B) Monitor the frequent breakdown

அடிக்கடி பழுதாவதை கவனிப்பதற்கு

(C) Increase the cost of production

உற்பத்தியின் விலையை அதிகரிப்பதற்கு

(D) Zero breakdown maintenance

முற்றிலும் பழுது ஆகாமல் தடுப்பதற்கு

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

51. Which among the following the best example of splash lubrication?

பின்வருவனவற்றில் எது பிளாஸ் லூபிரிகன்டிற்கான சிறந்த எடுத்துக்காட்டு

(A) Ring Oiling lubricator
ரிங் ஆயிலிங் லூப்ரிகேட்டர்

(B) Wiek feed lubricator
விக்ஃபீடு லூப்ரிகேட்டர்

(C) Grease gun
கிரிஸ் கன்

(D) Pump lubricator
பம்பு லூப்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

52. Which one of the following is necessary to lubricant?

உயவூட்டலுக்கு பின்வருவனவற்றில் எது அவசியம்?

(A) Run the machine smoothy taking least load
குறைந்த சுமை எடுத்துக்கொண்டு இயந்திரத்தை சீராக இயக்கவும்

(B) Run the machine quickly
இயந்திரத்தை விரைவாக இயக்கவும்

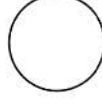
(C) Stop the machine immediately
இயந்திரத்தை உடனடியாக நிறுத்தவும்

(D) Produce workpiece of greater accuracy
அதிக துல்லியத்துடன் கூடிய பணிப்பகுதியை உருவாக்கவும்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

53. Find the representation of below lubrication symbol

கீழே உள்ள லூப்ரிகேஷன் குறியீடு எதை குறிக்கிறது?



(A) Daily lubrication

நாள்தோறும் லூப்ரிகேசன்

(B) Weekly lubrication

வாரத்திற்கு ஒரு முறை லூப்ரிகேசன்

(C) Scheduled lubrication

அட்டவணைபடி லூப்ரிகேசன்

(D) Monthly lubrication

மாதத்திற்கு ஒரு முறை லூப்ரிகேசன்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

54. Which is the cause of small particles of the material become embedded in the space between the grains of the grinding wheel?

கிரைண்டிங் வீல்-ன் சுப்ரசிவ் துகள்களுக்கு இடையே உலோகத் துணுக்குகள் புதைந்து கொள்வதற்கு என்ன பெயர்.

(A) Glazing

க்ளாசிங்

(B) Loading

லோடிங்

(C) Grooving

குருவிங்

(D) Dressing

ட்ரஸிங்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

55. Which bonding material is not affected by water, acid or Normal Temperature?

நீர், ஆசிட் மற்றும் வெப்ப சாதாரண நிலையால் பாதிக்கப்படாத இணைப்பு உலோகம் எது?

(A) Vetrified
வெடிரிபைடு

(B) Resinoid
ரெஸினைடு

(C) Backlite
பேக்லைட்

(D) Rubber
ரப்பர்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

56. What is α in the formula $Tan \alpha = \text{lead} / \pi d$ to calculate the lead of screw thread?

$Tan \alpha = \text{லீடு} / \pi d$ என்ற சூத்திரத்தில் ஸ்க்ரு திரெட்டிலுள்ள லீடில் α என்பது என்ன?

(A) Lead angle
லீடு ஆங்கிள்

(B) Helix angle
ஹெலிக்ஸ் ஆங்கிள்

(C) Thread angle
திரெட் ஆங்கிள்

(D) Tangent angle
டேஜண்ட் ஆங்கிள்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

57. How many un-numbered divisions on the British chasing dial?

பிரிட்ஷ் சேசிங் டயலில் இலக்கமிடாத பிரிவுகள் எத்தனை?

(A) 3

(B) 4

(C) 12

(D) 18

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

58. Which is the commonly used method to produced thread on nut?

பொதுவாக நடில் மரையானது எந்த விதத்தில் உருவாக்கப்படுகிறது.

(A) Tapping

டேப்பிங்

(B) Thread grinding

திரெட் கிரைண்டிங்

(C) Thread Casting

திரெட் கேஸ்டிங்

(D) Thread milling

திரெட் மில்லிங்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

59. Find the criteria for the selection of interchangeable anvil of a screw thread micrometer?

ஸ்க்ரு திரெட் மைக்ரோ மீட்டரில் இன்டர்சேஞ்சபுல் ஆன்வில் - ஐ தேர்ந்தெடுக்கும் போது எதனை கருத்தில் கொள்வோம்?

(A) Major diameter

மேஜர் டயாமீட்டர்

(B) Minor diameter

மைனர் டயாமீட்டர்

(C) Profile and pitch

வடிவம் மற்றும் பிட்ச்

(D) Root diameter

ரூட் டயாமீட்டர்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

60. How many number of teeth gear is used to as translating gear to cut metric thread on british lathe?

பிரிட்டிஷ் லேத்தில் மெட்ரிக் த்ரெட் வெட்டுவதற்கான கியர் மொழிபெயர்ப்புக்கு எத்தனை பற்கள் கியர் பயன்படுத்தப்படுகின்றன?

(A) 100

(B) 127

(C) 140

(D) 135

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

61. What is the relationship between pitch and lead of a single start thread?
சிங்கில் ஸ்டார்ட் திரெட்டின் பிட்ச் மற்றும் லீட் இடையே உள்ள தொடர்பு என்ன?

(A) Lead is twice the pitch
லீட் பிட்ச்சின் இரு மடங்கு

(B) Lead half the pitch
லீட்டில் பாதி பிட்ச்

☒ (C) Lead is equal to pitch
லீட் பிட்சுக்கு சமம்

(D) Lead is $\frac{1}{4}$ pitch
லீட் $\frac{1}{4}$ பிட்ச்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

62. By which one of the following a multi start thread is cut on a lathe?
பின்வருவனவற்றில் ஒன்று லேத்தில் மல்டி ஸ்டார்ட் திரெட்டை வெட்டுகிறது?

(A) By a chaser
சேஸர் மூலம்

(B) By a die head
டைஹெட் மூலம்

☒ (C) By a single point tool
சிங்கிள் பாயிண்ட் டூல் மூலம்

(D) By a split die
பிளிட் டை மூலம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

63. Which one of the following is used only for finishing and maintaining correct form of thread?
பின்வருவனவற்றில் எது திரெட்டின் சரியான வடிவத்தை முடிக்கவும் பராமரிக்கவும் பயன்படுத்தப்படுகிறது?

(A) Tap
டேப்

(B) Threading tool
திரெட்டிங் டூல்

☒ (C) Threading chaser
திரெட்டிங் சேய்சர்

(D) Tipped tool
டிப்டு டூல்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

64. Calculate the driven gear to cut 1.5 mm pitch thread on a job using a lathe having lead screw of 5 mm pitch with driver gear of 30 teeth

5 மிமீ பிட்ச் அளவு கொண்ட லீடு ஸ்குரு உள்ள 1.5 mm லேத்தில் பிட்ச் அளவு கொண்ட மரையை வெட்ட பற்சக்கர அமைப்பை கணக்கிடுக டிரைவர் 30 பற்கள்

(A) 50

(B) 60

☒ (C) 100

(D) 120

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

65. Which one of the following to a single start square thread with a pitch of 8 mm is to be rough cut, what is the width of the tool cutting edge suitable for this?

8 மிமீ பிட்ச் கொண்ட ஒற்றை தொடக்க சதுர (சிங்கிள் ஸ்டார்ட் ஸ்கொயர்) திரெட்டுக்கு பின்வருவனவற்றில் எது ரப்கட் வெட்டப்பட வேண்டும் இதற்கு கட்டிங் எட்ஜின் அகலம் என்ன?

(A) $4^{+0.3}$

(B) $4^{\pm 0.02}$

☒ (C) $4_{-0.7}^{-0.5}$

(D) $4^{-0.2}$

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

66. Find the depth of ACME thread of 1" major diameter 6TPI?

1 மேஜர் டயாமீட்டர் 6TPI கொண்ட ஆக்மி திரெட்டின் டெப்த் எவ்வளவு

(A) 0.080

☒ (B) 0.083

(C) 0.084

(D) 0.09

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

67. What is the relationship between pitch and depth of a buttress thread?

பட்ரஸ் திரட்ன் பிட்ச் மற்றும் டெப்திற்கும் இடையில் உள்ள தொடர்பு என்ன?

(A) $\text{depth} = 0.5 \times \text{pitch}$

டெப்த் = $0.5 \times$ பிச்

(B) $\text{depth} = 0.6134 \times \text{pitch}$

டெப்த் = $0.6134 \times$ பிச்

(C) $\text{depth} = 0.6403 \times \text{pitch}$

டெப்த் = $0.6403 \times$ பிச்

☒ (D) $\text{depth} = 0.75 \times \text{pitch}$

டெப்த் = $0.75 \times$ பிச்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

68. What is 1.25 stands for metric thread designated as M12 $\times$ 1.25?

M12 $\times$ 1.25 என்ற மெட்ரிக் மரையில் 1.25 எதை குறிக்கிறது?

(A) Major dia of thread

மேஜர் டயா ஆப் திரட்

(B) Minor dia of thread

மைனர் டையா ஆப் திரட்

(C) Depth of thread

டெப்த் ஆப் திரட்

☒ (D) Pitch of thread

பிட்ச் ஆப் திரட்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

69. What is the formula to calculate the core dia of the square thread?

ஸ்கொயர் திரெட்டின் கோர் டயாவை கணக்கிடுவதற்கான சூத்திரம் என்ன?

☒ (A) $\text{Major dia} - 2 \times \text{depth}$

மேஜர் டயா - $2 \times$ ஆழம்

(B) $\text{Major dia} - \text{minordia}$

மேஜர் டயா - மைனர் டயா

(C) $\text{Major dia} - \text{pitch dia}$

மேஜர் டயா - பிட்ச் டயா

(D) $\text{Major dia} - \text{depth of thread}$

மேஜர் டயா - திரெட்டின் ஆழம்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

70. Depth calculating formula for BSF thread

BSF திரட்டின் ஆழம் காண சூத்திரம் என்ன?

(A) 0.96 P

☒ (B) 0.866 P

(C) 1.36 P

(D) 0.833 P

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

71. Which is one of the following type of thread have higher mechanical advantage?

பின்வரும் வகை திரெட்டுகளில் எது அதிக இயந்திர நன்மையை கொண்டுள்ளது?

(A) 'V' Thread

(B) Acme thread

'V' திரெட்

ஆக்மி திரெட்

☒ (C) Square Thread

(D) Buttress thread

ஸ்கொயர் திரட்

பட்ரஸ் திரெட்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

72. What is formula for finding depth of BSW external thread?

BSW வெளிமரையின் டெப்த்-ஐ காண சூத்திரம் என்ன?

(A) $0.6134 \times \text{Pitch}$

☒ (B) $0.6403 \times \text{Pitch}$

$0.6134 \times \text{பிட்ச்}$

$0.6403 \times \text{பிட்ச்}$

(C) $0.7 \times \text{Pitch}$

(D) $0.5 \times \text{Pitch}$

$0.7 \times \text{பிட்ச்}$

$0.5 \times \text{பிட்ச்}$

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

73. Which is the method to produce accurate internal thread?

உள் மரையானது துல்லியமாக எந்த விதத்தில் உருவாக்கலாம்.

(A) Thread chasers

திரெட் சேசர்ஸ்

(B) Thread rolling

திரெட் ரோலிங்

☒ (C) Thread milling

திரெட் மில்லிங்

(D) Using dies

டைஸ் பயன்படுத்தி

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

74. What is the use of hand chaser?

ஹேண்ட் சேசரின் பயன் என்ன?

(A) To cut new thread

புதிதாக மரை வெட்ட

☒ (B) Correcting and finishing the thread

மரையினை சரிசெய்ய மற்றும் ஃபினிசிங்

(C) For production job

உற்பத்தி முறையில்

(D) For making square thread

சதுரவடிவ மரையை உருவாக்க

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

75. Which one of the following thread forms is used in threaded assembly where the sliding force act in one direction only?

ஸ்லைடிங் விசை ஒரு திசையில் மட்டுமே செயல்படும் திரெட் அசம்பிளிகளில் பின்வரும் திரெட் வடிவங்களில் எது பயன்படுத்தப்படுகிறது?

(A) Square thread

ஸ்கொயர் திரெட்

(B) 'V' thread

'V' திரெட்

☒ (C) Saw tooth thread

சா டூத் திரெட்

(D) Knuckle thread

நக்கில் திரெட்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

76. What type of thread are suitable for small precision components and measuring gauges?

சிறிய துல்லிய கூறுகள் மற்றும் அளவீட்டு அளவீடுகளுக்கு எந்த வகையான திரெட் பொருத்தமானது?

☒ (A) British Association thread

பிரிட்டிஷ் அசோசியேஷன் திரெட்

(B) Whitworth Screw thread

வித்வொர்த் ஸ்க்ரு திரெட்

(C) Acme thread

ஆக்மி திரெட்

(D) Square thread

ஸ்கொயர் திரெட்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

77. Which one of the following method of thread catching is used to cut metric thread on British lathe?

பிரிட்டிஷ் லேத்தில் மெட்ரிக் மரை வெட்டும் போது திரட் கேட்சிங் செய்வதற்கு கீழ்க்கண்டவற்றில் எந்த முறை பயன்படுகிறது?

(A) Using a chasing dial

சேஸிங் டயலைப் பயன்படுத்துதல்

☒ (B) By reversing the machine

இயந்திரத்தை ரிவர்சிங் செய்வதன் மூலம்

(C) By marking the predetermined travel of the carriage on the bed

பெட்டில் கேரேஜ் முன்னரே தீர்மானிக்கப்பட்ட டிராவலை குறிப்பதன் மூலம்

(D) Marking reference lines on the headstock as well as on the lead screw

ஹெட்ஸ்டாக் மற்றும் லீட் ஸ்க்ருவில் குறிப்புக்கோட்டை குறிப்பது

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

78. What is the lead of M24 × 3.5 triple start thread?

M24 × 3.5 டிரிபிள் ஸ்டார்ட் த்ரெட்டின் லீட் என்ன?

(A) 3.5 mm

(B) 8.5 mm

☒ (C) 10.5 mm

(D) 12.8 mm

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

79. Find the gears for simple gear train if pitch of lead screw is 6 mm and pitch of thread to be cut is 2 mm?

6 mm பிட்ச் கொண்ட லீட் ஸ்குருவில் 2 mm பிட்ச் கொண்ட மரை வெட்ட சிம்பிள் கியர் டிரைவன்-ஐ கணக்கிடுக.

(A) 30/120

(B) 50/120

☒ (C) 40/120

(D) 40/150

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

80. Calculate the flat width of buttress thread 6 mm pitch?

6 மிமீ பிட்ச் உடைய பட்ரஸ் திரட் பிளாட் அகலத்தை கண்டுபிடிக்கவும்?

☒ (A) 0.75 mm

(B) 1 mm

0.75 மிமீ

1 மிமீ

(C) 1.5 mm

(D) 2 mm

1.5 மிமீ

2 மிமீ

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

81. What is the width of the tool to cut square thread of 30×3 mm pitch?

30×3 மிமீ பிட்ச் உடைய ஸ்கொயர் மரை வெட்ட பயன்படும் டூலின் அகலம் என்ன?

(A) 3 mm

☒ (B) 1.5 mm

3 மிமீ

1.5 மிமீ

(C) 6 mm

(D) 2 mm

6 மிமீ

2 மிமீ

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

82. What is the advantage of using idler gear in simple gear train?
எளிய கியர் டிரையினில் ஐட்லர் கியரை பயன்படுத்துவதற்கான நன்மை என்ன?

- (A) Affect gear ratio
கியர் விகிதத்தை பாதிக்கிறது
- (B) Does not affect gear ratio
கியர் விகிதத்தை பாதிக்காது
- (C) Change the speed
வேகத்தை மாற்றவும்
- (D) Easy to engage
என்கேஞ் செய்ய எளிது
- (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

83. Which one the following thread is used an mechanical jack?
மெக்கானிக்கல் ஜாக்கில் பின்வரும் திரெட்களில் எது பயன்படுத்தப்படுகின்றன?

- (A) Acme thread
ஆக்மி திரெட்
- (B) Square thread
ஸ்கொயர் திரெட்
- (C) Buttress thread
பட்ரஸ் திரெட்
- (D) B.S.F thread
B.S.F. திரெட்
- (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

84. Find the cutting of square thread to avoid wear of tool write the clearance angle of both side of tool

ரூல் தேய்வதை தடுக்க ஸ்கொயர் திரெட்கட் செய்யும் போது கிளியரன்ஸ் ஆங்கிள் என்ன?

- (A) 2°
- (B) 1°
- (C) 3°
- (D) 4°
- (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

85. What is the reason for providing buttress thread in the carpentry vice?
கார்பெண்டர் வைஸ்-ல் பட்ரஸ் திரெட் கொடுக்கப்படுவதன் காரணம் என்ன?

(A) For appearance

நல்ல தோற்றம்

(B) For easy use

எளிதாக பயன்படுதல்

(C) For easy manufacturing

எளிதாக உற்பத்தி செய்யலாம்

☒ (D) Pressure acts at one flank

அழுத்தமானது ஒரு பிளாங்-ல் செயல்படும்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

86. Which formula is used to find crest width of a buttress thread?

பட்ரஸ் திரெட்-ல் கிரஸ்ட் அகலத்தை காண உதவும் சூத்திரம் என்ன?

☒ (A) $0.125 \times \text{pitch}$

(B) $0.317 \times \text{pitch}$

(C) $0.335 \times \text{pitch}$

(D) $0.5 \times \text{pitch}$

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

87. Which type of thread is produced by tape and die?

டேப் அண்ட் டை முறையில் எந்த வகையான திரெட்டை உருவாக்கலாம்?

(A) Square thread

(B) Acme thread

ஸ்கொயர் திரெட்

ஆக்மி திரெட்

☒ (C) 'V' thread

(D) Saw tooth thread

'V' திரெட்

சா டூத் திரெட்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

88. How many numbers of gear having in a simple gear train?

ஒரு எளிய கியர் டிரைனில் எத்தனை கியர்கள் உள்ளன?

(A) 2

~~(B) 3~~

(C) 4

(D) 5

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

89. What is the angle of buttress thread?

பட்ரஸ் திரெட்-ன் கோணம் என்ன?

(A) 30°

~~(B) 45°~~

(C) 55°

(D) 60°

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

90. Which type of thread in lathe lead screw?

லேத் லீடு ஸ்க்ருவில் பயன்படும் திரெட்டின் பெயர் என்ன?

(A) Metric thread
மெட்ரிக் திரெட்

(B) Buttress thread
பட்ரஸ் திரெட்

(C) Square thread
ஸ்கொயர் திரெட்

~~(D) Acme thread~~
ஆக்மி திரெட்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

91. Which is the size of centre drill is selected on the basis of the work piece?
சென்ட்ரர் டிரிலின் அளவு பணிப்பொருளில் எதன் அடிப்படையில் தேர்ந்தெடுக்கப்படுகிறது?

(A) Length of the work piece

பணிப்பொருளின் நீளம்

(B) Material of the work piece

பணிப்பொருளின் பொருள்

☒ (C) Diameter of the work piece

பணிப்பொருளின் விட்டம்

(D) Operation to be performed on the work piece

பணிப்பொருளில் செய்ய வேண்டிய செயல்பாடு

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

92. Which among the following statement is not correct?

பின்வரும் கூற்றுகளில் எது சரியானதல்ல?

☒ (A) A face plate is similar to the magnetic chuck

பேஸ் பிளேட் மேக்னடிக் சக்கைப் போன்றது

(B) For accurate setting of the job on the face plate, dial test indicator is used

பேஸ் பிளேட்டில் வேலையை துல்லியமாக அமைப்பதற்கு டயல் டெஸ்ட் இன்டிகேட்டர் பயன்படுத்தப்படுகிறது.

(C) To check the balance of the face plate work, spindle drive should be disconnected

பேஸ் பிளேட்டில் சமநிலையைச் சரிபார்க்க வேலை சுழல் இயக்கி துண்டிக்கப்பட வேண்டும்

(D) 'V' block is essential for holding round job on face plate

பேஸ் பிளேட்டில் வேலையை பிடிக்க V பிளாக் அவசியம்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

93. What is the use of template?

டெம்பிளேட்டின் பயன் என்ன?

☒ (A) Checking angles

செக்கிங் ஆங்கிள்

(B) Checking the contour of radius corner

செக்கிங் ரேடியஸ் எல்லை கோடு

☒ (C) Checking the contour of rolled plate

செக்கிங் ரோல்டு பிளேட்டின் எல்லை கோடு

(D) Checking contour of cylindrical work

செக்கிங் சிலிண்டிரிகல் வேலையின் எல்லை கோடு

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

94. Where the bend type lathe carrier is engaged?

பென்ட் வகை லேத் கேரியர் எந்த இடத்தில் பயன்படுத்தப்படுகிறது?

(A) Face plate

பேஸ் பிளேட்

(B) Angle plate

ஆங்கிள் பிளேட்

☒ (C) Catch plate

கேச் பிளேட்

(D) Driving plate

ட்ரைவிங் பிளேட்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

95. Counter boring is done for

எதற்காக கௌண்டர் போரிங் செய்யப்படுகிறது?

(A) Deburning hole ends

துளை முனைகளில் உள்ள பிசிறுகளை அகற்றுதல்

(B) Enlarging holes to accurate size

துளையை துல்லியமான அளவிற்கு பெரிதாக்குதல்

(C) Finishing cored holes

கோர் துளைகளை முடித்தல்

☒ (D) Accommodating socket head screws

சாக்கெட் ஹெட் ஸ்குருவை இடமளிக்கும்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

96. What is the use of Half centre?

பாதி மையத்தின் பயன் என்ன?

☒ (A) Not disturb setting to using facing purpose

செட்டிங் சரி செய்வதற்கும் பேசிங் செய்வதற்கும்

(B) Strain taper turning

ஸ்ட்ரெய்ன் டேப்பர் டர்னிங்

(C) Used in pipes

குழாய்கள் மற்றும் முனை பொருட்களை தாங்குவதற்கு

(D) To use for Revolving

சுழலும் பணி பொருட்களை தாங்குவதற்கு

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

97. Dead centre as, compared with the live centre, wears or resist

நேரடி மையத்துடன் ஒப்பிடும் போது டெட் சென்டர் தேய்மானம் மற்றும் எதிர்ப்புத் திறன் கொண்டது.

(A) No friction

எந்த உராய்வையும் எதிர்க்காது

(B) Equal friction

சமமான உராய்வு

(C) Less friction

குறைந்த உராய்வு

☒ (D) More friction

அதிகமான உராய்வு

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

98. Which centre is low cost?

எந்த வகை சென்டர் விலை மலிவானது?

(A) Revolving centre

ரிவால்விங் சென்டர்

(B) Self-driving centre

செல்வ் டிரைவிங் சென்டர்

(C) Insert-type centre

இன்செர்ட் டைப் சென்டர்

☒ (D) Pipe Centre

பைப் சென்டர்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

99. Which Chuck is to set the Eccentric turning?

எந்த வகை செக் எக்சன்டிக் டர்னிங் செய்ய பயன்படுகிறது?

(A) Four Jaw Chuck

4 ஜா செக்

(B) Two Jaw Chuck

2 ஜா செக்

(C) Three Jaw Chuck

3 ஜா செக்

(D) Collect Chuck

காலட் செக்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

100. One of the parts of a Centre Lathe is tumbler gear unit. It is provided to

மைய லேத் இயந்திரத்தின் ஒரு பகுதி டம்ளர் கியர் அலகு ஆகும்.

(A) Change the direction of feed

இது ஊட்டத்தின் திசையை மாற்ற

(B) Transmit motion from feed shaft to carriage

ஃபீடு ஷாப்டிலிருந்து கேரேஜ்க்கு இயக்கத்தை கடந்த

(C) Change the direction of rotation of the work

வேலையின் சுழற்சியின் திசையை மாற்ற

(D) Alter the spindle speed

சுழல் வேகத்தை மாற்ற

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

101. Which material is to used to make body of three jaw chuck?

இவற்றுள் எந்த பொருளானது 3 ஜா சக்கின் பாடி செய்யப்படுகிறது?

(A) Cast iron

கேஸ்ட் அயர்ன்

(B) Cast Steel

கேஸ்ட் ஸ்டீல்

(C) Alloy steel

அலாய் ஸ்டீல்

(D) Hardened steel

ஹார்டன் ஸ்டீல்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

102. Which tool is used to finish a drilled hole manually?

துளையிடப்பட்ட துறைகளை கைகளினால் நேர்த்தியாக்கப்படுவதற்கு பயன்படும் கருவியின் பெயர் என்ன?

(A) Hand reamer
ஹாண்டு ரீமர்

(B) Machine reamer
மெஷின் ரீமர்

(C) Counter sink drill
கவுண்டர் சிங்க் டிரில்

(D) Large dia drill
லார்ஜ் டையா டிரில்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

103. Which cutting fluid is used for turning copper?

தாமிரத்தை டர்னிங் செய்யும் போது எந்த வகை வெட்டு திரவம் பயன்படுத்தப்படுகிறது?

(A) Kerosene
மண்ணெண்ணெய்

(B) Soluble oil
கரையக்கூடிய எண்ணெய்

(C) Lard Oil
லார்டு ஆயில்

(D) Mineral oil
கனிம எண்ணெய்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

104. Which one of the following combination of movement is used to turn a ball on a centre lathe with single point tool?

பின்வரும் இயக்கங்களின் எந்த சேர்க்கை பயன்படுத்தி சிங்கிள் பாயிண்ட் டூல் மூலம் லேத்தின் மைய உயரத்தில் ஒரு பால் டர்னிங் செய்ய முடியும்.

(A) Carriage and compound slides are used

கேரேஜ் மற்றும் காம்பவுண்ட் ஸ்லைடு பயன்படுத்தி

(B) Cross slide and compound slides are used

கிராஸ் ஸ்லைடு மற்றும் காம்பவுண்ட் ஸ்லைடு பயன்படுத்தி

☒ (C) Carriage and cross slide are used

கேரேஜ் மற்றும் கிராஸ் ஸ்லைடு பயன்படுத்தி

(D) Compound slide and Apron are used

காம்பவுண்ட் ஸ்லைடு மற்றும் ஆப்ரான் பயன்படுத்தி

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

105. Face plate is held at

பேஸ் பிளேட் எங்கு வைக்கப்பட்டுள்ளது?

☒ (A) Head stock spindle

ஹெட் ஸ்டாக் ஸ்பின்டில்

(B) Tail stock

டெய்ல் ஸ்டாக்

(C) Tool post

டூல் போஸ்ட்

(D) Bed

பெட்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

106. Which is four jaw chuck?

இவற்றுள் எது 4 ஜா செக்?

(A) Self centring chuck
செல்ப் சென்டர் சக்

~~(B)~~ Independent chuck
இன்டிபெண்டன் சக்

(C) Collect chuck
காலட் சக்

(D) 2 Jaw chuck
2 ஜா சக்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

107. What is the Schedule of lubrication for lathe bed?

லேத் பெட்டிற்கு எந்த விதத்தில் லூப்ரிகேசன் செய்வாய்?

~~(A)~~ Daily
தினந்தோறும்

(B) Weekly
வாரம் ஒரு முறை

(C) Monthly
மாதம் ஒரு முறை

(D) Frequently
அடிக்கடி

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

108. Which lathe is not in special purpose lathe?

இவற்றில் எவை ஸ்பெசல் பர்பஸ் லேத் இயந்திரம் இல்லை?

(A) Wheel lathe
வீல் லேத்

(B) Gap bed lathe
கேப் பெட் லேத்

~~(C)~~ Belt drive lathe
பெல்ட் டிரைவ் லேத்

(D) T-Lathe
T லேத்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

109. What is the speed of turning cast iron (grey) by H.S.S. Tool?

கேஸ்ட் அயர்ன் HSS tool மூலம் டர்னிங் செய்யும் போது அதன் வெட்டு வேகம் என்ன?

(A) 70 - 100

(B) 50 - 80

☒ (C) 25 - 40

(D) 35 - 70

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

110. Which gear drives the fixed stud gear in lathe?

லேத்தில் பிக்ஸ்டு ஸ்டட்டு எந்த கியர் ட்ரைவ் அமைப்பை கொண்டது?

(A) Feed Shaft

ஃபீடு ஷாப்ட்

☒ (B) Tumbler gear

டம்ளர் கியர்

(C) Norton Gear box

நார்டன் கியர் பாக்ஸ்

(D) Apron Mechanism

அப்ரான் மெக்கானிசம்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

111. Which Material is to used to make back plate of a three jaw chuck?

இவற்றுள் எந்த பொருளானது 3 ஜா சக்கிள் பேக் பிளேட் செய்ய பயன்படுகிறது?

(A) Cast steel

கேஸ்ட் ஸ்டீல்

☒ (B) Cast iron

வார்ப்பிரும்பு

(C) Alloy steel

அலாய் ஸ்டீல்

(D) Wrought iron

ராட் அயன்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

112. Which mechanism is also called as reversing gear unit?

இவற்றுள் எந்த மெக்கானிசம் ரிவேர்ஸிங் கியர் unit என்று அழைக்கப்படுகிறது?

☒ (A) Tumbler gear
டம்ளர் கியர்

(B) Change gear unit
சேஞ்ச் கியர் யூனிட்

(C) Quick change box
குயிக் சேஞ்ச் பாக்ஸ்

(D) Apron mechanism
அப்ரான் மெக்கானிசம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

113. What is the recommended cutting speed for turning mild steel using H.S.S. tool?

ஹை ஸ்பீடு ஸ்டீல் டூலை பயன்படுத்தி மைல்டு ஸ்டீலை டர்னிங் செய்ய பரிந்துரைக்கப்பட்ட வெட்டு வேகம் என்ன?

(A) 25-45 m/min
25-45 மீ/மினிட்

(B) 35-70 m/min
35-70 மீ/மினிட்

(C) 40-70 m/min
40-70 மீ/மினிட்

☒ (D) 35-50 m/min
35-50 மீ/மினிட்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

114. What is the length of the tool travelled in one revolution, if the diameter of work is D?

வேலையின் விட்டம் D எனில், ஒரு சுழற்சியில் பயணிக்கும் கருவியின் நீளம் என்ன?

(A) 2π

(B) πr^2

☒ (C) $\pi \times D$

(D) $4\pi r^2$

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

115. What is the term the distance moved by the tool along the work for each revolution?

ஒவ்வொரு சுழற்சிக்கும் வேலையின் மீது டூல் நகர்த்தப்பட்ட தூரம் என்ன?

(A) Speed
ஸ்பீடு

☒ (B) Feed
ஃபீடு

(C) Cutting speed
கட்டிங் ஸ்பீடு

(D) Depth
டெப்த்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

116. Which one of the following angles in the lathe tool helps for easy flow of chip?

லேத் டூலில் உள்ள பின்வரும் கோணங்களில் எது சில்லு எளிதாக வருவதற்கு உதவுகிறது?

☒ (A) Top rake angle
டாப் ரேக் ஆங்கிள்

(B) Front clearance angle
முன் கிளியரன்ஸ் ஆங்கிள்

(C) Side clearance angle
சைடு கிளியரன்ஸ் ஆங்கிள்

(D) Back clearance angle
பின் கிளியரன்ஸ் ஆங்கிள்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

117. Which device is used as datum while marking with Vernier height gauge?

வெர்னியர் ஹைட் கேஜ் உபயோகப்படுத்த எந்த சாதனம் டேட்டமாக பயன்படுகிறது?

(A) Face plate
பேஸ் பிளேட்

☒ (B) Surface plate
சர்பேஸ் பிளேட்

(C) Angle plate
ஆங்கிள் பிளேட்

(D) Driving plate
ட்ரைவிங் பிளேட்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

118. Which angle is control the geometry of chip formation?

சிப் பார்மேஷனைக் கட்டுப்படுத்தும் கோணம்?

(A) Cutting edge angle

கட்டிங் எட்ஜ் ஆங்கிள்

(B) Clearance angle

கிளியரன்ஸ் ஆங்கிள்

(C) Relief angle

ரீலிப் ஆங்கிள்

☒ (D) Rake angle

ரேக் ஆங்கிள்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

119. What is angle formed between the side cutting edge and line perpendicular to the tool axis?

டூல் ஆக்சிஸ்ற்க்கும் சைடு கட்டிங் எட்ஜிற்கும் செங்குத்தாக ஏற்படுத்தப்படும் கோணம்

☒ (A) Side clearance angle

சைடு கிளியரன்ஸ் ஆங்கிள்

(B) Front clearance angle

பிரண்ட் கிளியரன்ஸ் ஆங்கிள்

(C) Front cutting edge angle

பிரண்ட் கட்டிங் எட்ஜ் ஆங்கிள்

(D) Side cutting edge angle

சைடு கட்டிங் எட்ஜ் ஆங்கிள்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

120. Which is the example of ferrous tool materials?

இரும்பு சார்ந்த டூல் மெட்டலுக்கு எடுத்து காட்டு?

☒ (A) H.S.S.

எச். எஸ்.எஸ்

(B) Stellite

ஸ்டெல்லைட்

(C) Diamond

டயமன்ட்

(D) Ceramics

செராமிக்ஸ்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

121. Why the rake angle is provided?

ரேக் ஆங்கிள் ஏன் ஏற்படுத்தப்படுகிறது?

(A) Prevent Rubbing action

பிரீவண்ட் ரப்பிங் ஆக்சன்

(B) Strengthen the cutting tool

ஸ்ட்ரெதன் தி கட்டிங் டூல்

(C) Permit clearance between tool and work

பெர்மிட் கிளியரன்ஸ் பெட்வீன் டூல் அண்ட் ஒர்க்

☒ (D) Control the chip flow and geometry of chips

கன்ட்ரோல் த சிப் ப்ளோ அண்ட் ஜாமெட்ரிக் ஆப் சிப்ஸ்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

122. Which mandrel is used for machining similar part where internal diameter very slightly?

உள்விட்டம் சிறிதளவு மாறுபட்ட ஒரே மாதிரியான பாகங்களை மெசினிங் செய்ய எந்த மேண்ரில் பயன்படுகிறது.

(A) Gang mandrels

கேங் மேண்ரில்

(B) Stepped mandrels

ஸ்டெப்டு மேண்ரில்

(C) Taper Shank mandrels

டேபர் சேங் மேண்ரில்

☒ (D) Expansion stud mandrels

எக்ஸ்பேன்சன் (விரிவுபடுத்தக்கூடிய) ஸ்டட் மேண்டில்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

123. Which work holding device of lathe is required to balance for irregular job?

லேத்தில் ஒழுங்கற்ற பணிபொருளை பிடித்து வேலை செய்யும் போது பேலன்சிங் தேவைப்படும் சாதனம் எது?

(A) Face plate
பேஸ் பிளேட்

(B) Catch plate
கேச் பிளேட்

(C) 3 Jaw chuck
3 ஜா சக்

(D) Four Jaw Chuck
4 ஜா சக்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

124. Which part of the drilling machine helps for the protection of the operator?

டிரில்லிங் மெஷினின் எந்த பகுதியானது இயக்குபவருக்கு பாதுகாப்பாக உள்ளது.

(A) Base
ப்பேஸ்

(B) Switch
சுவிட்ச்

(C) Belt guard
பெல்ட் கார்டு

(D) Depth gauge and stop
டெப்த் கேஜ் மற்றும் ஸ்டாப்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

125. Which angle is not in counter sinking?

இவற்றுள் எந்த கோணம் கௌண்டர் சிங்-ல் கிடைப்பது இல்லை

(A) 75°

(B) 80°

(C) 120°

(D) 30°

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

126. How does a left hand tool move relative the work piece?

மீலத்தில் லெப்ட் ஹேண்ட் கருவி வேலைப் பொருளுக்கு எப்படி நகருகிறது?

- (A) moves from right to left
வலமிருந்து இடது பக்கம்
- (B) moves from left to right
இடமிருந்து வலது பக்கம்
- (C) moves up and down only
மேல்கீழே மட்டும் நகரும்
- (D) does not move
நகராது
- (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

127. Which coating material is commonly used on coated carbides?

கார்பைட் கருவிகளில் பொதுவாக பூசப்படும் பூச்சப்பொருள் எது?

- (A) Titanium Carbide
டைட்டானியம் கார்பைடு
- (B) Zinc Oxide
சிங்க் ஆக்சைடு
- (C) Aluminum Sulfide
அலுமினியம் சல்ஃபைடு
- (D) Copper Oxide
தாமிரம் ஆக்சைடு
- (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

128. Rake angle of a lathe tool can be

லேத் கருவின் ரேக் கோணம் _____ இருக்கமுடியும்.

- (A) Positive only
நேர்மறை மட்டும்
- (B) Negative only
எதிர்மறை மட்டும்
- (C) Zero only
பூஜ்ஜியம் மட்டும்
- (D) Any one of positive, negative, zero
ஏதேனும் ஒன்று நேர்மறை, எதிர்மறை அல்லது பூஜ்ஜியம்
- (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

129. Lathe cutting tool types one is a wrong

லேத்தில் பயன்படுத்தும் கட்டிங் டூல் வகையில் ஒன்று தவறானது

(A) Solid tools

திட வகை வெட்டுளிகள்

(B) Inserted bits with holders

ஹோல்டர்களுடன் செருகப்படும் துண்டுகள்

(C) Throw away tools

தூக்கி எறியப்படும் வகை வெட்டுளிகள்

~~(D) Slip Gauges~~

சிலிப் கேஜ்ஸ்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

130. The single point creating tool is used mainly in

சிங்கிள் பாயிண்ட் வெட்டும் கருவி பெரும்பாலும் எதில் பயன்படுத்தப்படுகிறது?

(A) Milling machine

மில்லிங் இயந்திரம்

(B) Drilling machine

டிரில்லிங் இயந்திரம்

~~(C) Lathe machine~~

லேத் இயந்திரம்

(D) Grinding machine

கிரைண்டிங் இயந்திரம்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

131. The tool angle that prevents rubbing of the tool on the work piece is
வேலைப் பொருளில் கருவி உராய்வதைத் தவிர்கும் கோணம் எது?

- | | |
|--|--|
| (A) Rake angle
ரேக் கோணம் | (B) Clearance angle
கிளியரன்ஸ் கோணம் |
| (C) Lip angle
லிப் கோணம் | (D) Cutting angle
வெட்டும் கோணம் |
| (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை | |

132. Why is high speed steel preferred for cutting tools?
ஏன் உயர்வேக உலோகப் வெட்டும் கருவிகளுக்கு விரும்பப்படுகிறது?

- | | |
|---|--|
| (A) It is very soft
மென்மையானது | |
| (B) It is cheap
விலை குறைவு | |
| (C) It retains hardness at high temperature
உயர் வெப்பத்தில் கடினத் தன்மை இழக்கிறது | |
| (D) It is flexible
பிளக்ஸிபிலிட்டி உடையது | |
| (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை | |

133. Mild steel is classified as
மைல் ஸ்டீல் என்பது எந்த வகையை சார்ந்தது?

- | | |
|--|--|
| (A) Ferrous metal
இரும்பு வகை உலோகம் | (B) Non-Ferrous metal
இரும்பு அல்லாத உலோகம் |
| (C) Ceramic
செராமிக் | (D) Polymer
பாலிமர் |
| (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை | |

134. What is the primary function of single point cutting tool?

சிங்கிள் பாயிண்ட் கட்டிங் டூலின் முதன்மையான வேலை என்ன?

(A) Drilling

துளையிடுதல்

(B) Grinding

கிரைண்டிங்

☒ (C) Cutting

வெட்டும் செயல்

(D) Welding

வெல்டிங்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

135. What is the approximate carbon content in high carbon steel?

உயர் கார்பன் ஸ்டீலில் சுமார் எவ்வளவு கார்பன் உள்ளது?

(A) 0.05% to 0.25%

0.05% முதல் 0.25 % வரை

(B) 0.25% to 0.60%

0.25% முதல் 0.60% வரை

☒ (C) 0.9% to 1.5%

0.9% முதல் 1.5% வரை

(D) more than 2%

2% க்கும் மேலாக

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

136. Which one of the following is used to guide the tool and hold the job in mass production?

கருவியை வழிநடத்தவும், அதிக உற்பத்தியில் பணியைத் தக்கவைக்கவும் பின்வருவனவற்றில் ஒன்று பயன்படுத்தப்படுகிறது.

(A) Gauge

கேஜ்

(B) Housing

அவுஸ்ஸிங்

☒ (C) Jig

ஜிக்

(D) Fixture

ஃபிக்சர்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

137. Which one of the following is used to clamp the job in relation to the tool in mass production?

பின்வருவனவற்றில் எது அதிக உற்பத்தி கருவியுடன் தொடர்புடையதாகவும் மிக்க பயன்படுகிறது.

(A) Jig
ஜிக்

~~(B) Fixture~~
பிக்சர்ஸ்

(C) Housing
அவுஸ்சிங்

(D) Gauge
கேஜ்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

138. The working principle of sinebar is based on which trigonometric function?

சைன் பார் எந்த திரிகோண மிதி செயல்பாட்டை அடிப்படையாகக் கொண்டது?

(A) Cosine
கோசைன்

(B) Tangent
டேன்ஜென்ட்

~~(C) Sine~~
சைன்

(D) Catangent
கோடேன் ஜென்ட்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

139. How many force act in orthogonal cutting?

ஆர்த்தோகனல் கட்டிங் எத்தனை விசைகள் செயல்படுகிறது?

(A) One forces
ஒரு விசைகள்

~~(B) Two forces~~
இரு விசைகள்

(C) Three forces
மூன்று விசைகள்

(D) Four forces
நான்கு விசைகள்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

140. Fixture is a production device which

பொருத்துதல் என்பது உற்பத்தி சாதனமாகும்.

(A) Holds the workpiece

பணிபொருளை வைத்திருக்கிறது

(B) Locates the workpiece

பணியிடத்தைக் கண்டறியவும்

☒ (C) Holds and locates the work piece

பணி பொருளை பிடித்து அத்துடன் பணியிடத்தை கண்டறிகிறது.

(D) Neither holds nor locates the work piece

பணிப்பகுதியை வைத்திருக்கவில்லை அல்லது கண்டுபிடிக்கவில்லை

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

141. Methods of turning taper on a lathe one not matching

லேத்தில் செய்யப்படும் டேப்பரின் முறைகளில் ஒன்று பொருந்தாதது எது?

(A) form tool method

ஃப்பார்ம் டூல் முறை

(B) Compound slide method

காம்பவுண்ட் சிலைடு முறை

(C) Tail stock offset method

டைல் ஸ்டாக் ஆப்செட் முறை

☒ (D) Sine bar method

சைன் பார் முறை

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

142. The ratio of taper on diameter on jamo tapers is

ஜாமோ டேப்பர்களில் டேப்பர் மற்றும் விட்டத்தின் விகிதம்

(A) 1 : 10

(B) 1 : 15

☒ (C) 1 : 20

(D) 1 : 25

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

143. Which morse taper is found in drill presses up to ½ capacity?

இந்த மோர்ஸ் டேப்பர் 1/2 கொள்ளளவு கொண்ட டிரில் பிரஸ்ஸில் காணப்படுகிறது?

(A) MT1

(B) MT2

(C) MT3

~~(D) MT4~~

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

144. Lathe mandrels can be termed as a

லேத் எந்திர மாண்ட்ரல்களை _____ என்று அழைக்கலாம்

(A) Jig

ஜிக்ஸ்

~~(B) Fixture~~

பிக்சர்ஸ்

(C) Gauge

கேஜ்ஸ்

(D) Template

டேம்பிளேட்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

145. Tail Stock offset method formula?

டேல்ஸ்டாக் ஆப்செட் முறை சூத்திரம்

(A)
$$= \frac{a + d \times L}{2L}$$

(B)
$$= \frac{a - d \times L}{2L}$$

(C)
$$\frac{a + d \times L}{2 \times L}$$

~~(D)
$$= \frac{a - d \times L}{RL}$$~~

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

146. What do wizard guides in CAD-CAM software help with?

CAD-CAM மென்பொருளில் வழிகாட்டிகள் (wizard guides) என்ன செய்ய உதவுகின்றன?

(A) Design creation
வடிவமைப்பை உருவாக்குதல்

~~(B)~~ Step-by-step tool path creation
படிபடியாக டூல்பாத் உருவாக்குதல்

(C) Machine operation
இயந்திர இயக்கம்

(D) Material selection
பொருள் தேர்வு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

147. What is the role of CAE in manufacturing?

உற்பத்தியில் CAE இன் பங்கு என்ன?

(A) Design Components
பகுதிகளை வடிவமைக்க

~~(B)~~ Verify CAD models
CAD மாதிரிகளை சரிபார்க்க

(C) Store finished products
முடிந்த பொருட்களை சேமிக்க

(D) Control machine tools
இயந்திரங்களை கட்டுப்படுத்த

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

148. In the behind the Tape Reader (BTR) system how many temporary storage buffers are used?

டேப்ரீடர் சிஸ்டமில் (BTR) அமைப்பில் எத்தனை தற்காலிக நினைவகங்கள் உள்ளன?

(A) 1

~~(B)~~ 2

(C) 3

(D) 4

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

149. Assertion [A] : When outputting multiple programme at one time, entering the range of program numbers is necessary.

கூற்று [A] : ஒரே நேரத்தில் பல திட்டங்களை வெளியிட திட்ட எண் வரம்பை உள்ளிடுவது அவசியம்

Reason [R] : The program library screen displays program numbers in ascending order when bit 4(SOR) of parameter No 3107 is set to 1.

காரணம் [R] : பராமரிப்பு எண் 3107 இன் bit 4(SOR) 1 ஆக அமைந்தால் திட்ட நூலகம் சிறப்பாக வரிசைப்படுத்தப்படும்.

(A) Both [A] and [R] are true but [R] is not the correct explanation of [A] is correct

☒ [A] மற்றும் [R] சரியானவை [A] க்கு [R] சரியான விளக்கம் அல்ல என்பது சரி

☐ Both [A] and [R] are true and [R] is the correct explanation of [A]

[A] மற்றும் [R] சரியானவை [A] க்கு [R] சரியான விளக்கம்

(C) [A] is true but [R] is false

[A] சரி, [R] தவறு

(D) [A] is false but [R] is true

[A] தவறு, [R] சரி

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

150. What screen displays program numbers in ascending order when bit 4(SOR) of parameter No.3107 is set to 1?

எந்த திரையில் ப்ரோக்ராம் எண்கள் ஏறு வரிசையில் காட்டப்படும் (பராமரிப்பு No. 3107 இன் பிட்டு 4 (SOR) 1 ஆக அமைக்கப்பட்டால்)?

(A) Program input screen

புரோகிராம் உள்ளீடு திரை

(B) Program output screen

புரோகிராம் வெளியீடு திரை

☒ (C) Program library screen

புரோகிராம் நூலக திரை

(D) Offset data screen

ஆஃப்செட் டேட்டா திரை

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

151. Which of the following affects the dimensional accuracy of a turned component?

கீழ்க்காணும் எது கடைசல் பாகத்தின் பரிமானத் துல்லியத்தை பாதிக்கும்?

- | | |
|---|--|
| (A) Tool material
வெட்டும் கருவியின் மெட்டிரியல் | (B) Machine vibration
இயந்திர அதிர்வு |
| (C) Coolant Color
குளிரூட்டியின் நிறம் | (D) Light Source
ஒளி கிடைக்கும் விதம் |
| (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை | |

152. Which tool is suitable for external profiling operations?

வெளிப்புற விவரக் குறிப்புக்கான முதல் தேர்வு செய்ய ஏற்ற கருவி எது?

- | | |
|--|--------------------------------|
| (A) Coro turn [®] TR | (B) Coro turn [®] 107 |
| (C) Coro Drill | (D) Coro Mill |
| (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை | |

153. A 207SL is most suited for which operation?

A 207SL க்கு ஏற்ற செயல்பாடு எது?

- | | |
|---|-----------------------------|
| (A) Facing
ஃபேசிங் | (B) Plunging
பிளஞ்சிங் |
| (C) Longitudinal turning
நீளச்சுற்றல் திருப்பு | (D) Profiling
பிரொஃபலிங் |
| (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை | |

154. When are nose direction codes 0 and 9 used?

நோஸ் திசையில் 0 மற்றும் 9 எப்போது பயன்படுத்தப்படும்?

(A) When tool is offset by 5 mm

கருவி 5 மி.மீ இடம்பெயர்ந்தால்

(B) When imaginary nose is not used

இமாஜினரி நோஸ் பயன்படுத்தாததால்

☒ (C) When the tool nose center coincides with the start point

கருவி நோஸ் மையம் தொடக்க நிலையை ஒத்திசைக்கும்போது

(D) When using manual programming

மேனுவல் புரோகிராமிங் பயன்படுத்தும் போது

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

155. Why is tool nose radius compensation used in CNC machining?

CNC இயந்திரத்தில் டூல் நோஸ் ரேடியஸ் இழப்பீடு ஏன் பயன்படுத்தப்படுகிறது.

(A) To make the machine faster

இயந்திர வேகத்தை அதிகரிக்க

☒ (B) To compensate for errors due to tool nose roundness

கருவி நாசியின் வளைவால் ஏற்படும் பிழைகளை திருத்த

(C) To increase tool wear

கருவியின் டூல் வேயர் அதிகரிக்க

(D) To reduce power consumption

மின்சாரத்தை சேமிக்க

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

156. What is $\Delta\mu/2$ instock removal facing and turning?

ஸ்டாக் ரிமூவல் பேசிங் மற்றும் டர்னிங் $\Delta\mu/2$ என்பது என்ன?

- (A) Half finishing allowance
அரை முடிவு அலவன்ஸ்
- (B) Feed Rate
ஊட்ட வேகம்
- (C) Depth of cut
வெட்டும் ஆழம்
- (D) Tool speed
கருவி வேகம்
- (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

157. What does PCLNL 25 25 M 12 refer to?

PCLNL 25 25 M 12 என்பது என்ன?

- (A) A Thread type
ஒரு திருகு வகை
- (B) A material
ஒரு மெட்டீரியல்
- (C) A tool holder
ஒரு கருவி ஹோல்டர்
- (D) A component
ஒரு பாகம்
- (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

158. What manufacturing philosophy organizes parts into families based on similarity?

உற்பத்தி தத்துவம், பொருட்களை ஒற்றுமையின் அடிப்படையில் குடும்பங்களாக வகைப்படுத்துவது என்ன?

(A) Lean manufacturing

லீன் உற்பத்தி

☒ (B) Group Technology (GT)

குரூப் தொழில் நுட்பம்

(C) Just-in-time (JIT)

நேரத்திற்கு உட்பட்ட உற்பத்தி (Just in time)

(D) Total Quality Management (TQM)

முழுமையான தர மேலாண்மை

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

159. What is the depth of cut formula?

வெட்டும் ஆழத்தின் (depth of cut) சூத்திரம் என்ன?

(A) $\frac{D_1 + D_2}{2}$

(B) $D_1 - D_2$

☒ (C) $\frac{D_1 - D_2}{2}$

(D) $\frac{D_2 - D_1}{2}$

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

160. What is the spindle speed set in the program G97S600M04?

G97S600M04 இல் ஸ்பின்டில் வேகம் என்ன?

(A) 1200 rpm

☒ (B) 600 rpm

(C) 500 rpm

(D) 1500 rpm

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

161. Which cycle is used for peck drilling?

Peck Drilling எந்த சைகை பயன்படுத்தப்படுகிறது?

~~(A)~~ G74

(B) G70

(C) G71

(D) G72

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

162. Match the following:

பொருத்துக

(a) Feed override switch

ஃபீட்ரேட் ஓவர்ரைடு சுவிட்ச்

(b) Rapid rate override switch

ரேபிட் ரேட் ஓவர்ரைடு சுவிட்ச்

(c) Feed hold

ஃபீட் ஹோல்ட்

(d) Coolant ON/OFF

கூலண்ட் ON/OFF

1. Controls the coolant flow

கூலண்ட் பாய்ச்சலை கட்டுப்படுத்துகிறது

2. Temporarily stops motion of all axes during machining

இயந்திரப்படுத்தும் போது அனைத்து அச்சுகளின் இயக்கத்தையும் தற்காலிகமாக நிறுத்துகிறது

3. Enables manual overriding of the programmed feed rate during machining from 0% to 120%

பாகம் இயந்திரப்படுத்தும் போது நிரல் செய்யப்பட்ட ஃபீட்ரேட்டை 0% முதல் 120% வரை மேனுவலாக மாற்ற உதவுகிறது

4. Enables manual overriding of the rapid traverse rate during rapid motions 0% to 100% in steps 25%

ரேபிட் இயக்கத்தின் வேகத்தை 0% முதல் 100% வரை 25% படிமேனுவலாக மாற்ற அனுமதிக்கிறது

	(a)	(b)	(c)	(d)
(A)	2	1	3	4
(B)	1	2	3	4
(C)	4	3	1	2
(D)	3	4	2	1

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

163. What does 'SO' in MDI mean?

MDI இல் 'SO' என்பதன் பொருள் என்ன?

(A) Stop spindle

ஸ்பிண்டிலின் இயக்கத்தை நிறுத்தும்

☒ (B) Set Offset

ஆஃப்செட்டை அமைக்கவும்

(C) Start program

புரோகிராமை தொடங்கவும்

(D) Select tool

கருவியைத் தேர்ந்தெடுக்கவும்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

164. Which code should always be used when the spindle rotates at 300 rpm for drilling operations?

300 rpm சுழற்சியில் ஸ்பிண்டிள் இயங்கும் போது எது எப்போதும் பயன்படுத்த வேண்டும்?

☒ (A) G97

(B) G96

(C) G90

(D) G00

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

165. M30 code is used for what?

M30 குறியீடு எதற்காக பயன்படுத்தப்படுகிறது?

(A) Optional Stop
விருப்ப நிறுத்தம்

~~(B)~~ Rewind and program end
பின்னோக்கிச் சென்று நிரல் முடிவு

(C) Start Spindle
சுழல் தொடங்கு

(D) Linear interpolation
லினர் இன்டர்பொலியூஸன்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

166. In the command G04 × 1.0 what does × 1.0 specify?

G04 × 1.0 என்ற கட்டளையில் × 1.0 என்ன குறிப்பிடுகிறது?

(A) Feed rate
ஃபீடு ரேட்

(B) Distance
தூரம்

~~(C)~~ Dwell time of 1 second
1 வினாடி தங்கும் நேரம்

(D) Angle of 1 degree
1 டிகிரி கோணம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

167. Which of the following M-codes is used to turn off the spindle?

ஸ்பிண்டிலின் சுழற்சியை நிறுத்த M கோடு எது?

(A) M03

(B) M04

~~(C)~~ M05

(D) M02

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

168. What is the function of G-code in CNC programming?

CNC புரோகிராமில் G-கோடின் செயல்பாடு என்ன?

(A) Controls Spindle rotation

சுழற்சி spindle ஐ கட்டுப்படுத்தும்

(B) Indicate coordinate positions

இடம் அளவுகளை குறிக்கும்

☒ (C) Gives notation and preparatory commands

இயக்க மற்றும் தயாரிப்பு கட்டளைகளை வழங்கும்

(D) Marks the block number

தொகுதி எண்ணை குறிக்கும்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

169. How can a workpiece coordinate system be set?

பணிப்பொருள் கோ-ஆர்டினேட் சிஸ்டத்தை எப்படி அமைக்கலாம்?

(A) Using G code

G கோடு பயன்படுத்தி

(B) Automatically by the machine

இயந்திரத்தில் தொகை அமைத்து

(C) Using the MDI panel

MDIபானல் பயன்படுத்தி

☒ (D) All of the above

மேற்கண்ட அனைத்து வழிகளும்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

170. Which workpiece coordinate system is selected by default when the machine power is turned on?

இயந்திரம் ஆன் செய்யும் போது இயல்பாக எந்த கோடு பணிப்பொருளின் அமைவிடத்தை தேர்வு செய்யப்படுகிறது?

~~(A)~~ G54

(B) G55

(C) G58

(D) G59

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

171. The X-coordinate is also known as

X இணைக்கக் கணக்கு மற்றொரு பெயர்

(A) Ordinate

ஆர்டினைட்

~~(B)~~ Abscissa

அப்சிசா

(C) Coordinate

இணக்க

(D) Origin

ஆரம்ப

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

172. Feedback signal is sent to

ஃபீடு பேக் சமிக்கை எங்கு அனுப்பப்படுகிறது?

(A) Motor

மோட்டார்

(B) Tool

கருவி

~~(C)~~ Control unit

கட்டுப்பாட்டு பிரிவு

(D) Display Screen

திரை

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

173. What type of system has no feedback mechanism?

ஃபீடு பேக் முறை இல்லாத அமைப்பு எது?

(A) Open-loop system
திறந்த சுற்று அமைப்பு

(B) Closed-loop system
மூடிய சுற்று அமைப்பு

(C) Feed back system
ஃபீடுபேக் அமைப்பு

(D) CNC System
CNC அமைப்பு

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

174. What types of operations can the third axis in a three axis lathe perform?

CNC ல் முன்றாம் அச்சு எந்த வகை செயல்பாடுகளை செய்யும்?

(A) Turning only
கடைசல் வேலை மட்டும்

(B) Center drilling only
மைய துளையிடல் மட்டும்

(C) Milling, Slot cutting and drilling
மில்லிங், ஸ்லாட் கட்டிங், துளையிடல்

(D) Threading only
திரட்டிங் மட்டும்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

175. What does the G-word represent in part programming?

பகுதி நிரலாக்கத்தில் G சொல் எதை குறிக்கிறது?

- | | |
|--|---|
| (A) Tool Change
கருவி மாற்றம் | (B) Spindle speed
சுற்று சுழற்சி வேகம் |
| ☒ (C) Preparatory function
தயாரிப்பு செயல்பாடு | (D) End of block
கட்டத்தின் முடிவு |
| (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை | |

176. What is the function of sequence numbers (N words) in part programming?

பகுதி நிரலாக்கத்தில் வரிசை எண்களின் (N சொற்கள்) பணி என்ன?

- | |
|--|
| (A) To define the tool material
கருவி பொருளை வரையறுக்க |
| (B) To display tool speed
கருவி வேகத்தை காட்ட |
| ☒ (C) To identify the order of data blocks
தரவுத் தொகுதிகளின் வரிசையை அடையாளம் காண |
| (D) To change machine language
இயந்திர மொழியை மாற்ற |
| (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை |

177. What does the feed rate override switch control?

ஊட்ட வேக மாற்று ஸ்விட்ச் எதனை கட்டுப்படுத்தும்?

- (A) Power to the motor
மோட்டாருக்கு மின்சாரம்
- (B) Speed adjustment
வேகம் சரிசெய்தல்
- (C) Coolant on/off
கூலண்ட் இயக்கம்/நிறுத்தம்
- (D) Emergency stop
அவசர நிறுத்தம்
- (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

178. Which type of CNC turning centre is more common?

எந்த வகையான CNC டர்னிங் சென்டர் மிகவும் பொதுவானது?

- (A) Vertical turning center
செங்குத்து டர்னிங் சென்டர்
- (B) Horizontal turning center
படுக்கை வச டர்னிங் சென்டர்
- (C) Both are equally common
இரண்டும் சமமாக பொதுவானவை
- (D) None of the above
மேலே உள்ளவற்றில் எதுவும் இல்லை
- (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

179. How many controlled axes does the machine have?

CNC ல் எத்தனை இயக்கப்படுத்தப்பட்ட அச்சுகள் உள்ளன?

- (A) 1
- (B) 2
- (C) 3
- (D) 4
- (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

180. What does CNC stand for?

CNC என்பதன் முழுப்பெயர் என்ன?

(A) Central Numeric Control

மத்திய எண் கட்டுப்பாடு

(B) Computer Number Code

கணினி எண் குறியீடு

☒ (C) Computerized Numerical Control

கணினி எண் கட்டுப்பாடு

(D) Control Numerical Code

கட்டுப்பாட்டு எண் குறியீடு

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

181. What is the angle plate used for?

ஆங்கிள் பிளேட் எதற்காக பயன்படுத்தப்படுகிறது?

(A) Drilling hole

துளையிடுவதற்கு

(B) Measuring angle

கோணங்களை அளப்பதற்கு

☒ (C) Holding workpiece at right angle

பணிபொருளை ரைட் ஆங்கிளில் பிடிப்பதற்கு

(D) Polishing

பளபளப்பாக்க

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

182. What is the advantage of follower steady rest over fixed steady rest?

பிக்ஸ்டு ஸ்டெடி ரெஸ்டை விட பாலோவர் ஸ்டெடி ரெஸ்டின் நன்மை என்ன?

(A) Support at fixed place of work

நிலையான வேலை இடத்தில் ஆதரவு

☒ (B) Support continuous entire length of work

தொடர்ச்சியான முழு வேலை நேரத்திலும் ஆதரவு

(C) It rotate with the work

வேலையுடன் சுழல்கிறது

(D) It rotate and moves along the work

சுழன்று தனியாக வேலையை நகர்த்துகிறது

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

183. How many types of lathe carriers?

லேத் கேரியர் எத்தனை வகை உள்ளது?

(A) 3

(B) 2

☒ (C) 4

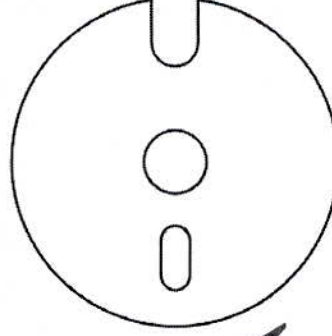
(D) 5

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

184. What is the name of the accessory?

படத்தில் கொடுக்கப்பட்ட உபகரணத்தின் பெயர் என்ன?



(A) Face plate
பேஸ் பிளேட்

~~(B) Catch plate~~
கேட்ச் பிளேட்

(C) Angle plate
ஆங்கிள் பிளேட்

(D) Driving plate
ட்ரைவிங் பிளேட்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

185. 4 Jaw chuck accuracy?

4 ஜா செக்கின் துல்லியம்?

(A) 0.1"

(B) 0.01"

~~(C) 0.001"~~

(D) 0.02"

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

186. The most common number of jaws in a drill chuck is

ஒரு டிரில் சக்கியில் பொதுவாக எத்தனை ஜாஸ் இருக்கும்?

(A) 2

~~(B) 3~~

(C) 4

(D) 6

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

187. What is the use of a Reamer?

ரீமரின் பயன்பாடு என்ன?

(A) Drilling

துளையிடுதல்

(B) Tapping

டேப்பிங்

☒ (C) Enlarging and finishing a hole

துளையை விரிவாக்குதல் மற்றும் துல்லியமாக்குதல்

(D) Cutting slots

கட்டிங் ஸ்லாட்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

188. What is the role of an extractor?

எக்ஸ்டிராக்டர் செயல்பாடு என்ன?

(A) To cut threads

மரைகளை வெட்ட

☒ (B) To grip and remove broken taps or studs

உடைந்தடேப் அல்லது ஸ்டட் அகற்ற

(C) To drill holes

துளைகள் இட

(D) To polish surface

மேற்பரப்பை மிருதுவாக்க

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

189. What is the function of a Tap?

டேப்பின் செயல்பாடு என்ன?

☒ (A) To cut internal threads

உள் மரை வெட்ட

(B) To cut external threads

வெளிமரை வெட்ட

(C) To drill holes

துளைகள் உருவாக்க

(D) To measure thread pitch

மரையின் இடைவெளியை அளக்க

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

190. Name the defect that causes the metal chips to clog between the teeth of file?

ஃபைல்களின் பற்களுக்கிடையே உலோக பிசிறுகள் சிக்கிக் கொள்ளும் குறைபாட்டிற்கு பெயர்?

(A) File bite

பைல் பிட்

☒ (B) Pinning of file

பின்னிங் ஆப் பைல்

(C) Warping of file

வார்பிங் ஆப் பைல்

(D) Glazing of file

கிலேசிங் ஆப் பைல்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

191. What is the materials of files?

ஃபைல் எந்த மெட்டிரியலால் செய்யப்பட்டது?

(A) Cast iron

காஸ்ட் அயன்

☒ (B) High carbon steel

ஹைகார்பன் ஸ்டீல்

(C) Mild steel

மைல்டு ஸ்டீல்

(D) Low carbon steel

லோ கார்பன் ஸ்டீல்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை

192. Medium type Hacksawblade pitch?

நடுத்தர வகை ஹாக்ஸா பிளேட்டின் பிட்ச்?

(A) 1.4 mm and 1.8 mm
1.4 mm மற்றும் 1.8 mm

☒ (B) 1.4 mm and 1.0 mm
1.4 mm மற்றும் 1.0 mm

(C) 1.2 mm and 1.0 mm
1.2 mm மற்றும் 1.0 mm

(D) 1.4 mm and 0.8 mm
1.4 mm மற்றும் 0.8 mm

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

193. How many common type of chisell?

சிசல் பொதுவாக எத்தனை வகைப்படும்?

(A) 3

(B) 4

☒ (C) 5

(D) 2

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

194. The base of a surface gauge is usually made of

சர்ஃபேஸ் கேஜ்ல் அடிப்பாகம் எதனால் செய்யப்படுகிறது?

(A) Wood
மரம்

(B) Plastic
பிளாஸ்டிக்

☒ (C) Cast iron
கேஸ்ட் அயர்ன்

(D) Rubber
ரப்பர்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

195. The sine bar is used to measure

சைன் பாரைப் எந்த அளவைக் காண பயன்படுத்தப்படுகிறது?

☒ (A) Angle
கோணம்

(B) Surface roughness
மேற்பரப்பின் மென்மை

(C) Diameter
விட்டம்

(D) Length
நீளம்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

196. What is the name of a gauge used to check the radius formed on the edges of a cylindrical components?

ஒரு உருளை வடிவக் கூறுகளின் விளிம்பில் உருவாகும் ஆரத்தை சரிபார்க்கப் பயன்படுத்தப்படும் அளவீட்டின் பெயர் என்ன?

☒ (A) Radius gauge
ரேடியஸ் கேஜ்ஸ்

(B) Fillet gauge
ஃபில்லட் கேஜ்ஸ்

(C) Plug gauge
பிளக் கேஜ்ஸ்

(D) Feeler gauge
பீளர் கேஜ்ஸ்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

197. The construction of a vernier height gauge is similar to that of

வெர்னியர் ஹைட் கேஜ் என்பதன் வடிவமைப்பு இதை போன்றது?

(A) Depth micrometer
டெப்த் மைக்ரோ மீட்டர்

(B) Gauge
கேஜ்

☒ (C) Vernier caliper
வெர்னியர் காலிப்பர்

(D) Dial test indicator
டைல் டெஸ்ட் இன்டிகேட்டர்

(E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

198. The accuracy of measurement by a try square is

ட்ரை ஸ்கொயர் மூலம் அளக்கக்கூடிய நுணுக்கம் எவ்வளவு?

- (A) 0.001 mm per 10 mm length
0.001 mm per 10 mm நீளம்
- (B) 0.01 mm per 10 mm length
0.01 mm per 10 mm நீளம்
- (C) 0.015 mm per 10 mm length
0.015 mm per 10 mm நீளம்
- ~~(D) 0.002 mm per 10 mm length
0.002 mm per 10 mm நீளம்~~
- (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

199. What is the function of the ratchet stop?

ராட்செட் ஸ்டாப் எந்த பணியை செய்யும்?

- (A) Prevent spindle movement
ஸ்பிண்டில் இயக்கத்தை பாதுகாக்கும்
- ~~(B) Ensure uniform measuring pressure
நிலையான முறையான அழுத்தம் கொடுக்கும்~~
- (C) Provide measuring surface
அளவிடும் மேற்பரப்பை வழங்கும்
- (D) Act as measuring tip
அளவிடும் வழிமுறையை உணர்த்தும்
- (E) Answer not known
விடை தெரியவில்லை

200. Steel rule is made of

ஸ்டீல்ரூல் எதிலிருந்து தயாரிக்கப்படுகிறது?

(A) Brass

பிராஸ்

(B) Zinc

சிங்க்

(C) Cast iron

காஸ்ட் இரும்பு

☒ (D) Stain less steel

ஸ்டெயின் லெஸ் ஸ்டீல்

(E) Answer not known

விடை தெரியவில்லை